



NURVENT
инженерные сети

Официальный представитель завода
производителя изделий из полипропилена

КАТАЛОГ

Полимерные воздуховоды и фасонные изделия



Всю подробную информацию вы можете узнать по телефону:
+7 702 767 08 98



СОДЕРЖАНИЕ

Введение.....	3
Основные свойства полипропилена.....	4
Таблица – Характеристики листов из блок-сополимеров полипропилена.....	4
Воздуховоды и фасонные элементы из стеклопластика	6
Воздуховоды и фасонные элементы из комбинированных пластиковых материалов для повышенного давления.....	7
Изготовление пластиковой вентиляции	8
Воздуховоды круглые.....	9
Воздуховоды прямоугольные.....	11
Раздвижной элемент	13
Переходы литые.....	15
Переходы с круглого на прямоугольное сечение.....	18
Отводы	22
Отводы 90°.....	23
Отводы 60°	24
Отводы 45°	25
Отводы 30°	26
Отводы прямоугольные.....	27
Тройники	28
Тройники прямоугольные.....	30
Лючки для замеров из полипропилена ЛЗ.....	32
Лючки питометражные из полипропилена ЛП.....	31
Шиберы вентиляционные	33
Клапаны дроссельные.....	35
Клапаны обратные	37
Клапаны перекидные.....	39
Клапаны ПГВУ.....	41
Зонты вытяжные.....	43
Бортовые отсосы.....	45
Узлы прохода через кровлю.....	46
Узлы прохода через кровлю 0 ₀	47
Узлы прохода через кровлю 1 ₀ -22 ₀	48
Узлы прохода через кровлю 23 ₀ -45 ₀	49
Дефлекторные колпаки.....	50
Зонты вентиляционные.....	53
Решетки вентиляционные с прямоугольной врезкой	56
Гибкие вставки для вентиляторов.....	57
Фланцы плоские прижимные.....	60
Нестандартные элементы вентиляции.....	63
Фрезерная резка деталей на станках с ЧПУ.....	64
Каплеуловители.....	65
Кассеты каплеуловителя.....	66
Гибкие воздуховоды.....	68

ВВЕДЕНИЕ

Компания ТОО «NURVENT» поставляет фасонные изделия для систем вентиляции из стекло - пластика и различных видов полимерных материалов.

Благодаря выдающимся свойствам этих материалов, наши фасонные изделия используются во многих сферах и областях промышленности, где необходима: химическая стойкость, коррозионная стойкость, герметичность, экономичность, малый вес, долговечность, экологичность.

Области применения:

- Лаборатории легкой промышленности;
- Химическая промышленность;
- Медицинские учреждения;
- Чистые помещения;
- Обработка поверхностей (травление, гальваника);
- Производство хлора.



Одним из главных преимуществ термопластов по сравнению с металлическими системами, обладающими аналогичными свойствами, является относительно низкая стоимость, которая в связке с долговечностью даёт ещё большую экономическую выгоду.

Основной материал изделий - полипропилен серого цвета. По специальному заказу возможны другие типы материалов и цветов.

ДОСТУПНЫЕ ВИДЫ ПЛАСТИКОВ:

Обозначение	Наименование	Температурный диапазон, °С	Примечание	Цвет
PPs	Огнестойкий полипропилен	0...+100	Материал, рекомендуемый к применению*	Светло-серый
ПП-БС (аналог PP-C)	Полипропилен блок сополимер	-40...+80	Материал, рекомендуемый к применению	
ПП-Г (аналог PP-H)	Полипропилен гомополимер	-5...+105		
ПНД	Полиэтилен	-50...+80		
СТП	Стеклопластик	-40...+105		
PP-S-el	Электропроводящий, трудно-воспламеняемый полипропилен	0...+80		
PVC-U	Непластифицированный поливинилхлорид	0...+60	Применение требует согласования	
PVC-C	Хлорированный поливинилхлорид	-10...+90	Применение требует согласования	
PVDF	Поливинилденфторид	0...+140	Применение требует согласования	
ECTFE	Этиленхлортрифторэтилен	-50...+150	Применение требует согласования	

*-Материал, рекомендуемый компанией ТОО «NURVENT».

Полипропилен выпускается по ТУ 2246-006-33513246-2008 соответствует

ГОСТ 30244-94, ГОСТ 30402-96, ГОСТ 12.1.044-89 (п.4.18).

Группа горючести-слабогорючие (Г1);

Группа воспламеняемости-умеренновоспламеняемые (В2);

Группа дымообразующей способности-умеренной дымообразующей способности (Д2);

Группа токсичности продуктов горения-умеренноопасные (Т2);

Материал имеет необходимые сертификаты и экономически целесообразен к применению при температурах от 0 до +100 °С.

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА ПОЛИПРОПИЛЕНА:

- Низкая плотность. Плотность гомогенного (монолитного) полипропиленового листа - 0,92 г/см³. Плотность наших композитных листов и плит из облегченного полипропилена может достигать плотности 0,7 г/см³.
- Высокая прочность материала. При одинаковой массе, конструкции из полипропилена могут быть прочнее, чем стальные. Прочность при статической нагрузке у листов полипропилена в 3-4 раза выше, чем у полиэтилена.
- Морозостойкость. Листы из блоксополимера полипропилена могут использоваться при температуре до -40 °С.
- Химическая стойкость в агрессивных средах. Эксплуатируется в органических и неорганических концентрированных и разбавленных кислотах.
- Безопасен для здоровья человека. Листы и плиты из полипропилена могут использоваться для изготовления резервуаров для питьевой воды, бассейнов, в пищевой промышленности. Широкое распространение полипропиленовые листы получили в изготовлении очистных сооружений. На всю нашу продукцию из полипропилена у нас есть санитарно-эпидемиологическое заключение.
- Легко подвергаются механической обработке. Сравнимо с легкостью обработки дерева.
- Простая и надежная сварка листов из полипропилена.
- Хорошие диэлектрические характеристики.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛИСТОВ ИЗ БЛОК-СОПОЛИМЕРОВ ПОЛИПРОПИЛЕНА

Основные свойства	Значение	Ед. Измер.	Метод теста iso
Удельный вес, плотность	0,92	г/см ³	1183
Предел текучести при растяжении	23	МПа	527-2/1В/20
Относительное удлинение при разрыве	260	%	527
Ударная вязкость по Шарпи на образце без надреза при 23 °С	н/разрушаются	кДж/м ²	179/1fU
Ударная вязкость по Шарпи на образце с надрезом (в ребро) при 23 °С	50	кДж/м ²	179/1epA
Ударная вязкость по Шарпи на образце с надрезом (в ребро) при минус 40 °С	7	кДж/м ²	179/1epA
Модуль упругости при изгибе, не менее	1150	МПа	178
Температура изгиба под нагрузкой 1,8 МПа	55	°С	75-2Ae
Температура изгиба под нагрузкой 0,45 МПа	115	°С	75-2Be
Температура размягчения по Вика (50Н/50 °С)	80	°С	306/В50
Твердость по Шору	68		868

Приведенные выше данные являются средними значениями статистических отчетов и анализов. Данные приводятся исключительно для информации и не должны рассматриваться как обязательные (если специально не оговорено в договоре купли-продажи).

* данные получены из литературных источников

** Зависит от давления и окружающей среды

Подбор термопластов

Конкретный выбор листового материала осуществляет заказчик или проектная организация, в зависимости от температуры, состава и концентрации среды, основываясь на данных таблиц химической стойкости термопластов и опыта эксплуатации.

Разработаем и изготовим изделия из стеклопластика и полимерных материалов по вашим размерам:

- Воздуховоды любого сечения по индивидуальному заказу;
- Заслонки, клапаны с ручным управлением и под электропривод;
- Шумоглушители;
- Врезки на воздуховоды круглого и прямоугольного сечения;
- Фланцы;
- Крестовины пластиковые;
- Лючки ревизионные.

ВНИМАНИЕ!

Допустимое разряжение воздухораспределительной сети*:

Воздуховоды и фасонные изделия:

≤ Ø 400 мм до 2000 Па;

≤ Ø 1250 мм до 1500 Па;

> Ø 1250 мм до 950 Па;

Муфтовые соединения:

≤ Ø 400 мм до 1500 Па;

≤ Ø 1250 мм до 950 Па;

*данные значения указаны при условии правильной установки воздуховодов и температуре их эксплуатации не выше 40 °С;

В случае превышения допустимых значений давления необходимо согласовать с производителем увеличение толщины стенки, а также дополнительное усиление элементов вентиляции.

Все изделия изготавливаются согласно ТУ 2291-001-95801889-2015



ВОЗДУХОВОДЫ И ФАСОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗ СТЕКЛОПЛАСТИКА



Стеклопластик – композитный материал, состоящий из отверждённой полиэфирной смолы, армированной стекловолокном.

Стеклопластиковые воздуховоды предназначены для транспортировки воздушной смеси с химически активными газами, парами и пылью. Используются в системах вытяжной вентиляции для агрессивных сред.

Основные свойства стеклопластика:

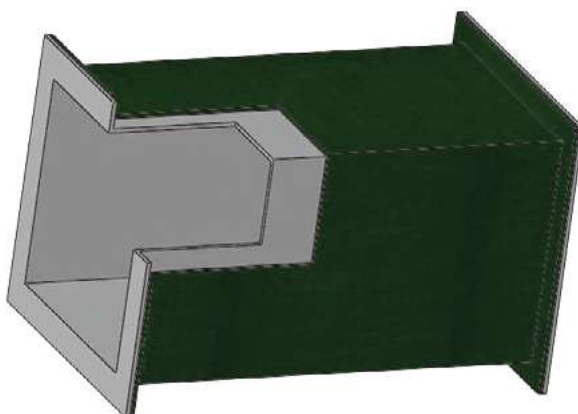
- Малый удельный вес – что значительно облегчает монтаж и крепление воздуховодов;
- Диэлектрические свойства – стеклопластик является хорошим электроизоляционным материалом;
- Изготовление стеклопластика с графитовым наполнением, для электропроводимости материала – взрывозащищенное исполнение Ex;
- Высокая коррозионная и биологическая стойкость – не подвержены электрохимической коррозии, устойчивы к различным агрессивным средам, в том числе к воздействию солей, кислот и щелочей, устойчивы к продуктам биологической жизнедеятельности, что значительно увеличивает срок службы воздуховодов;
- Высокие механические свойства – при небольшом удельном весе воздуховоды из стеклопластика обладают высокими физико-механическими характеристиками. Что это даёт возможность выдерживать высокие статические и динамические нагрузки, сопротивляться внешнему воздействию – удару, сохранять исходную форму после механического воздействия, иметь высокую сопротивляемость истиранию. Как итог – длительный срок эксплуатации;
- Теплоизоляционные свойства – низкая теплопроводность;
- При эксплуатации воздуховодов, выполненных с применением данного материала, длительно сохраняется постоянная температура воздуха в помещении, где расположены воздуховоды, на поверхности вентиляционных коробов не образуется конденсат.

ВОЗДУХОВОДЫ И ФАСОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗ КОМБИНИРОВАННЫХ ПЛАСТИКОВЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПОВЫШЕННОГО ДАВЛЕНИЯ

Наша компания поставляет воздуховоды и детали вентиляционных систем из комбинированных материалов таких как листовые термопласты (полипропилен ПП или PVDF) для контакта с химической средой и конструкционный стеклопластик для механической прочности. Данная технология позволяет изготовить воздуховоды любого размера и формы под большой диапазон давления/разряжения вплоть до 10 000 Па.

К тому же, данное решение значительно позволяет уменьшить стоимость изделий с применением дорогих материалов, например, PVDF или ECTFE. Всю механическую прочность изделия обеспечивает конструкционный стеклопластик, а химическую стойкость - листовой термопласт не большой толщины.

Основные технические решения приведены в данном каталоге, таблица химической стойкости листовых термопластов.



Маркировка изделий из комбинированных пластиковых материалов:

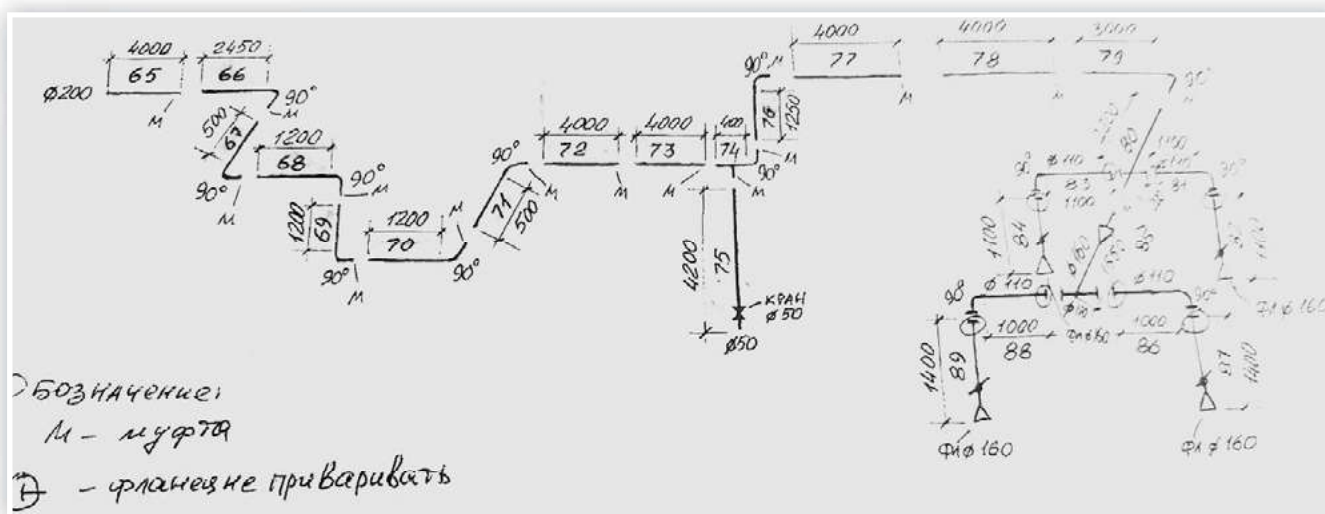
- Воздуховод – Тип материала – D или A*B-S1/S2-Д* или P*-L- тип соединения;
- Тип материала – ПП-БС/К; ПП-Г/К; PVDF/К; ECTFE/К (марка листового материала/Комбинированный);
- D – диаметр воздуховода/A*B – сечение воздуховода;
- S1/S2 - S1 толщина термопласта, S2 - толщина стеклопластика;
- Д* или P* – давление или разряжение в Па;
- * - кол-во Па, например Д5000 или P5000 - давление 5000 Па, соответственно разряжение 5000 Па;
- L – Длина воздуховода;
- Тип соединения– воздуховод типа (М, Ф, ММ, МФ).

Пример маркировки воздуховода круглого сечения:
Воздуховод PVDF/К-500-3/10-Д5000-1000-ФФ

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛАСТИКОВОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ

Важным элементом любой вентиляционной системы являются воздуховоды, представляющие собой объединенные в сеть прямые участки с фасонными частями - отводами, переходниками, тройниками и другими деталями, которые предназначены для слияния, разделения, перемены направления, расширения и сужения воздушных потоков. Поэтому, для удобства, наше предприятие может выполнить работы по соединению и подгонке пластиковых воздуховодов из полипропилена, полиэтилена и осуществить поставку пластиковых элементов вентиляции уже в сборе по вашей спецификации, что значительно ускорит монтаж воздуховодов.

Мы поможем реализовать схемы вытяжной, приточной и комбинированной пластиковой вентиляции!



ВОЗДУХОВОДЫ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ

Воздуховоды круглого сечения изготавливаются с различными вариантами соединения друг с другом. И в зависимости от варианта присоединения они разделяются по типам. Толщина стенок муфтового соединения всегда равняется толщине стенки воздуховода.

ВНИМАНИЕ! По требованию заказчика, толщина стенок воздуховода, а также фланцевого соединения может меняться, как в меньшую, так и в большую сторону.



Маркировка воздуховода круглого сечения:

Воздуховод тип материала-D*S-L-тип соединения

Тип материала:

- материалы, используемые производителем: PPS*, ПП-БС*; ПП-Г; ПНД; PP-S-el;

- материалы, требующие предварительного согласования: PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE ;

D - диаметр воздуховода, мм;

S - толщина воздуховода, мм;

L - длина воздуховода, мм;

Тип соединения - М, Ф, ММ, ФФ, МФ

Пример маркировки воздуховода круглого сечения:

Воздуховод PPS-500*5-1500-ФФ

*- Материал, рекомендуемый компанией TOO «NURVENT»

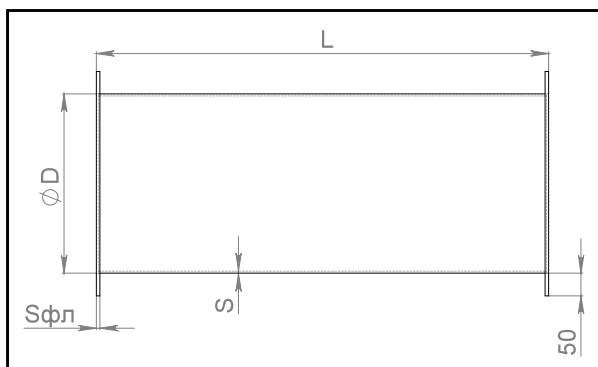
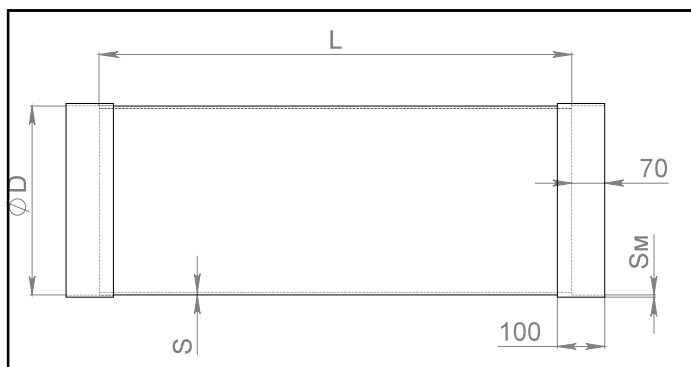


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ ВОЗДУХОВОДОВ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ

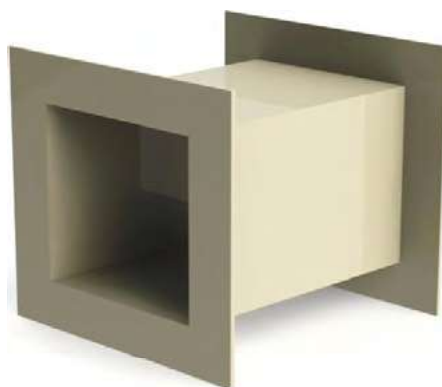
№	Диаметр D, мм	Толщина воздуховода S, мм	Максимальная длина участка L, мм	Толщина соединения	
				Муфта S _м , мм	Фланец S _{фл} , мм
1	110	2,3	3000	3	5
2	160	4	3000	3	5
3	180	3	1000	3	5
4	200	3	1500	3	5
5	225	3	1500	3	5
6	250	3	1500	3	5
7	280	3	1500	3	5
8	315	3	1500	3	5
9	355	3	3000	3	5
10	400	3	3000	3	5
11	450	3	3000	3	5
12	500	5	4000	5	8
13	560	5	4000	5	8
14	630	5	4000	5	8
15	710	5	2000	5	8
16	800	5	2000	5	8
17	900	8	2000	8	10
18	1000	8	2000	8	10
19	1120	10	2000	10	15
20	1250	10	2000	10	15
21	1300	10	2000	10	15
22	1400	10	2000	10	15
23	1500	10	2000	10	15
24	1600	10	2000	10	15
25	1700	10	2000	10	15
26	1800	10	2000	10	15
27	1900	10	2000	10	15
28	2000	10	2000	10	15

В таблице указаны толщины воздуховодов и соединений для материалов: РРs, ПП-БС, ПП-Г, ПНД. Воздуховоды из других материалов изготавливаются по техническому заданию, после проведения расчётов определяется толщина и конструкция воздуховода.

ВОЗДУХОВОДЫ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ

Компания «NURVENT» поставляет с завода пластиковые воздуховоды прямоугольного или квадратного сечения любых размеров из листового полипропилена, полиэтилена. Прямоугольные воздуховоды из полипропилена – это распространенные вентиляционные комплектующие, которые пользуются достаточно устойчивым спросом на рынке климатического оборудования и вентиляционных систем. Это связано с тем, что воздуховоды прямоугольного типа можно использовать для установки систем вентиляции любого уровня и сложности благодаря их простоте изготовления, универсальности и унифицированному строению.

В отличие от воздуховодов, выполненных из металла, оцинкованной стали, воздуховоды, изготовленные из полипропилена и полиэтилена не подвержены коррозии и разрушению, обладают хорошей химической стойкостью, и просты в обслуживании. Имеется возможность изготовления прямых прямоугольных участков длиной до 2 м, методом гибки листового пластика с одним сварочным швом.



Маркировка прямоугольного воздуховода:

Воздуховод тип материала-А*В-S-L-тип соединения

Тип материала:

- материалы, используемые производителем: PPs*, ПП-БС*; ПП-Г; ПНД; PP-S-el;
 - материалы, требующие предварительного согласования: PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE;
- A - сечение воздуховода, мм;
S - толщина воздуховода, мм;
L - длина воздуховода, мм;
Тип соединения - М, Ф, ММ, ФФ, ФМ

Пример маркировки прямоугольного воздуховода:

Воздуховод ПП-БС-500*500-5-1500-ФФ

*- Материал, рекомендуемый компанией ТОО «NURVENT»

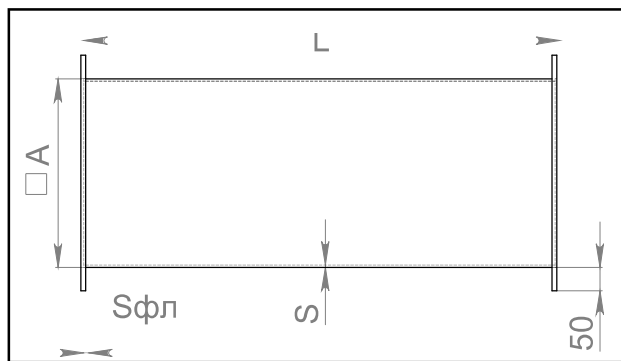
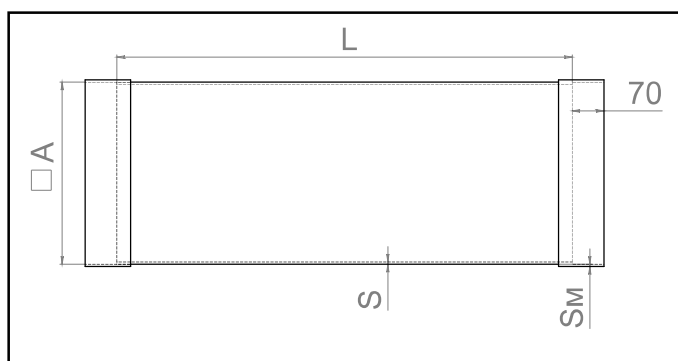


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ ВОЗДУХОВОДОВ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

№	Сечение А, мм	Толщина воздуховода S, мм	Максимальная длина участка (без наращивания обечаек) L, мм	Толщина соединения	
				Муфта S _м , мм	Фланец S _{фл} , мм
1	200	2,3	1500	3	5
2	225	4	1500	3	5
3	250	3	1500	3	5
4	280	3	1500	3	5
5	315	3	1500	3	5
6	355	3	1500	3	5
7	400	3	2000	3	5
8	450	3	2000	3	5
9	500	3	2000	3	5
10	560	3	2000	3	5
11	630	3	2000	3	5
12	710	5	2000	5	8
13	800	5	2000	5	8
14	900	5	2000	5	8
15	1000	5	2000	5	8
16	1200	5	2000	5	8
17	1250	8	2000	8	10
18	1300	8	2000	8	10
19	1400	10	2000	10	15
20	1500	10	2000	10	15
21	1600	10	2000	10	15
22	1700	10	2000	10	15
23	1800	10	2000	10	15
24	1900	10	2000	10	15
25	2000	10	2000	10	15

В таблице указаны толщины воздуховодов и соединений для материалов: РРs, ПП-БС, ПП-Г, ПНД. Воздуховоды из других материалов изготавливаются по техническому заданию, после проведения расчётов определяется толщина и конструкция воздуховода.

РАЗДВИЖНОЙ ЭЛЕМЕНТ

При монтаже вентиляции нередко случаются ситуации, когда трудно подобрать точную длину воздуховода. В этом случае применяют такие воздуховоды как - раздвижной элемент. Раздвижной элемент – это воздуховод, выполненный из полипропилена или полиэтилена, состоящий из 3-х секций с возможностью регулировки длины до 2-х раз. Пластиковый раздвижной элемент может быть как круглого сечения, так и прямоугольного.

При заказе раздвижного пластикового элемента диаметр DN выбирается по таблице размеров воздуховодов на стр. 9, а длина L_{min} – L_{max} по требованию заказчика.

Толщина стенок муфтового соединения равняется толщине стенки раздвижного элемента.

ВНИМАНИЕ! По требованию заказчика, толщина стенок раздвижного элемента, а также фланцевого соединения может меняться, как в меньшую, так и в большую сторону.



Маркировка раздвижного элемента:

Раздвижной элемент тип материала-D*S-Lmin-Lmax-тип соединения

Тип материала:

- материалы, используемые производителем: PP_s*, ПП-БС*; ПП-Г; ПНД; PP-S-el;
- материалы, требующие предварительного согласования: PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE;

D - диаметр воздуховода, мм;

S - толщина воздуховода, мм;

L_{min} - L_{max} - диапазон длины раздвижного элемента, мм;

Тип соединения - М, Ф, ММ, ФФ, ФМ

Пример маркировки раздвижного элемента:

Воздуховод ПП-БС-500*5-525-1005-ФФ

*- Материал, рекомендуемый компанией TOO «NURVENT»

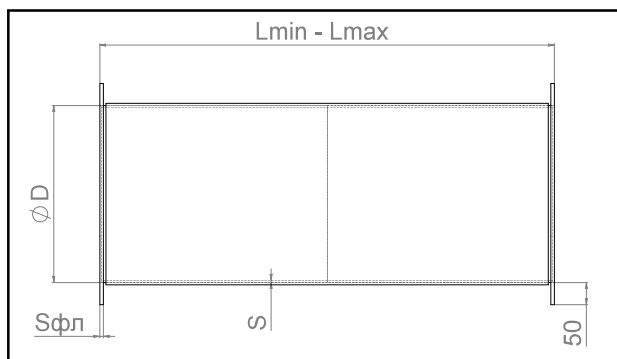
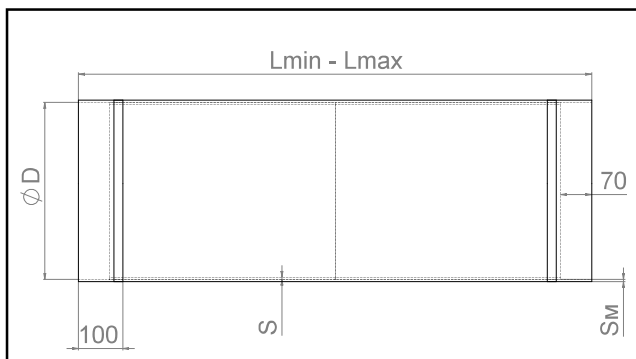


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ ВОЗДУХОВОДОВ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

№	Диаметр D, мм	Толщина раздвижного элемента S, мм	Диапазон длины раздвижного элемента, Lmin-Lmax, мм			Толщина соединения, мм	
						Муфта S _м , мм	Фланец S _{фл} , мм
5	200	3	525-1005	1025-2010	1530-3008	3	5
6	225	3				3	5
7	250	3				3	5
8	280	3				3	5
9	315	3				3	5
10	355	3				3	5
11	400	3				3	5
12	450	3				3	5
13	500	5				5	8
14	560	5				5	8
15	630	5				5	8
16	710	5				5	8

Изготовление раздвижных элементов из ПВХФ принимаются в работу по Вашему техническому заданию. После проведения расчётов определяется конкретная толщина и конструкция раздвижного элемента.

Изготовим раздвижной элемент по Вашим размерам и чертежам.



ПЕРЕХОД ЛИТОЙ

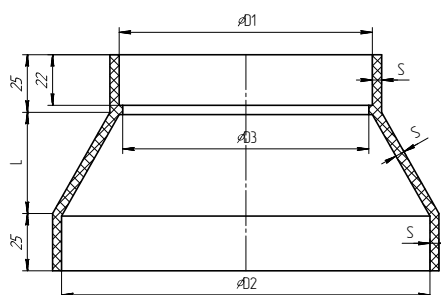


ТАБЛИЦА ПЕРЕХОДОВ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ЛИТЫЕ

D1, мм	D2, мм	D3, мм	L, мм	S, мм
110	160	107	44	4
160	200	157	34	4

ПЕРЕХОД

Вентиляционные системы состоят из воздуховодов разных диаметров, которые состыкуются между собой отдельными деталями - переходами. Эти фасонные изделия производятся на специальном оборудовании с использованием различных методик. Переходы могут быть изготовлены без соединений, а также с двумя типами соединений – муфта и фланец. Толщина стенок муфтового соединения всегда равняется толщине стенки перехода.

ВНИМАНИЕ! По требованию заказчика, толщина стенок перехода, а также фланцевого соединения может меняться, как в меньшую, так и в большую сторону.

Маркировка переходов:

Переход тип материала-D1-D2-L-S-тип соединения



Тип материала:

- материалы, используемые производителем: PPs*, ПП-БС*; ПП-Г; ПНД; PP-S-el;
- материалы, требующие предварительного согласования: PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE;
- D1 - диаметр перехода малый, мм;
- D2 - диаметр перехода большой, мм;
- L - монтажная длина, мм;
- S - толщина перехода, мм;
- Тип соединения - М, Ф, ММ, ФФ, ФМ, БС.

Пример маркировки:

Переход ПП-БС-500-560-300-5-ФФ

*- Материал, рекомендуемый компанией ТОО «NURVENT»

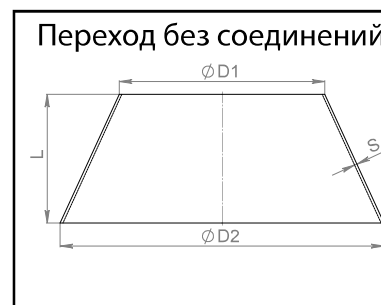
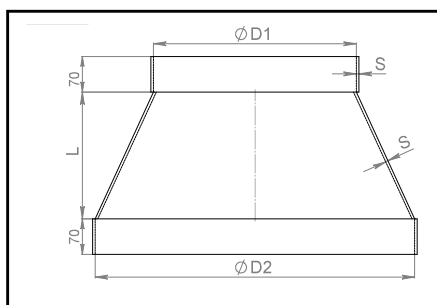
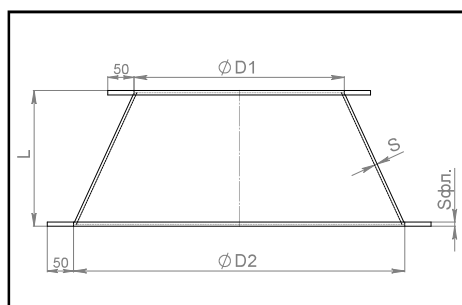


ТАБЛИЦА ПЕРЕХОДОВ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ

D1, мм	D2, мм	Монтажная длина L, мм	Толщина перехода S, мм	Толщина муфты S _м , мм	Толщина фланца S _{фл} , мм	D1, мм	D2, мм	Монтажная длина L, мм	Толщина перехода S, мм	Толщина муфты S _м , мм	Толщина фланца S _{фл} , мм
110	125	100	3	3	5	225	250	200	3	3	5
	140	100	3	3	5		280	200	3	3	5
	160	100	3	3	5		315	200	3	3	5
	180	100	3	3	5		355	200	3	3	5
	200	100	3	3	5		400	200	3	3	5
125	140	100	3	3	5	250	280	200	3	3	5
	160	100	3	3	5		315	200	3	3	5
	180	100	3	3	5		355	200	3	3	5
	200	100	3	3	5		400	200	3	3	5
	225	100	3	3	5		450	200	3	3	5
	250	100	3	3	5	280	315	200	3	3	5
140	160	100	3	3	5		355	200	3	3	5
	180	100	3	3	5		400	200	3	3	5
	200	100	3	3	5		450	200	3	3	5
	225	100	3	3	5		500	200	3	3	5
	250	100	3	3	5	315	355	200	3	3	5
	280	100	3	3	5		400	200	3	3	5
160	180	150	3	3	5		450	200	3	3	5
	200	150	3	3	5		500	200	3	3	5
	225	150	3	3	5	355	400	200	3	3	5
	250	150	3	3	5		450	200	3	3	5
	280	150	3	3	5		500	200	5	5	8
	315	150	3	3	5		560	200	5	5	8
180	200	150	3	3	5		630	200	5	5	8
	225	150	3	3	5	400	450	250	5	5	8
	250	150	3	3	5		500	250	5	5	8
	280	150	3	3	5		560	250	5	5	8
	315	150	3	3	5		630	250	5	5	8
200	225	150	3	3	5		710	250	5	5	8
	250	150	3	3	5		800	250	5	5	8
	280	150	3	3	5	450	500	250	5	5	8
	315	150	3	3	5		560	250	5	5	8
	355	150	3	3	5		630	250	5	5	8

Продолжение таблицы на следующей странице

Продолжение

ТАБЛИЦА ПЕРЕХОДОВ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ

D1, мм	D2, мм	Мон- тажная длина L, мм	Толщина перехода S, мм	Тол- щина муфты S _м , мм	Толщина фланца S _{фл} , мм	D1, мм	D2, мм	Мон- тажная длина L, мм	Толщина перехода S, мм	Тол- щина муфты S _м , мм	Толщина фланца S _{фл} , мм
	710	250	5	5	8	800	900	400	8	8	10
	800	250	5	5	8		1000	400	8	8	10
500	560	300	5	5	8		1120	400	8	8	10
	630	300	5	5	8		1250	400	8	8	10
	710	300	5	5	8	900	1000	400	8	8	10
	800	300	5	5	8		1120	400	8	8	10
	900	300	5	5	8		1250	400	8	8	10
560	630	300	5	5	8	1000	1120	400	10	10	15
	710	300	5	5	8		1250	400	10	10	15
	800	300	5	5	8		1300	400	10	10	15
	900	300	5	5	8		1400	400	10	10	15
630	710	350	8	8	10		1500	400	10	10	15
	800	350	8	8	10	1120	1250	400	10	10	15
	900	350	8	8	10		1300	400	10	10	15
	1000	350	8	8	10		1400	400	10	10	15
	1120	350	8	8	10		1500	400	10	10	15
	1250	350	8	8	10		1600	400	10	10	15
710	800	400	8	8	10	1250	1300	400	10	10	15
	900	400	8	8	10		1400	400	10	10	15
	1000	400	8	8	10		1500	400	10	10	15
	1120	400	8	8	10		1600	400	10	10	15
	1250	400	8	8	10		1700	400	10	10	15

Изготовление переходов из ПВХ и ПВДФ принимаются в работу по Вашему техническому заданию. После проведения расчётов определяется конкретная толщина и конструкция перехода. Изготовим переходы по Вашим размерам и чертежам.



ПЕРЕХОДЫ С КРУГЛОГО НА ПРЯМОУГОЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ

Вентиляционные системы бывают из воздуховодов круглого и прямоугольного сечений, которые состыковываются между собой – переходами с круглого на прямоугольного сечение. Эти фасонные изделия производятся на специальном оборудовании с использованием различных методик. Переходы могут быть изготовлены без соединений, а также с двумя типами соединений – муфта и фланец. Толщина стенок муфтового соединения всегда равняется толщине стенки перехода.

ВНИМАНИЕ! По требованию заказчика, толщина стенок перехода, а также фланцевого соединения может меняться, как в меньшую, так и в большую сторону.



Маркировка переходов:

Переход тип материала –D-A*B-L-S-тип соединения

Тип материала:

- материалы, используемые производителем: PPs*, ПП-БС*; ПП-Г; ПНД; PP-S-el;
 - материалы, требующие предварительного согласования: PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE;
- D - диаметр перехода, мм;
L - высота перехода, мм;
S - толщина перехода, мм;
Тип соединения - М, Ф, ММ, ФФ, ФМ, БС.

Пример маркировки:

Переход ПП-БС-500-400*600-300-5-ФФ

*- Материал, рекомендуемый компанией TOO «NURVENT»

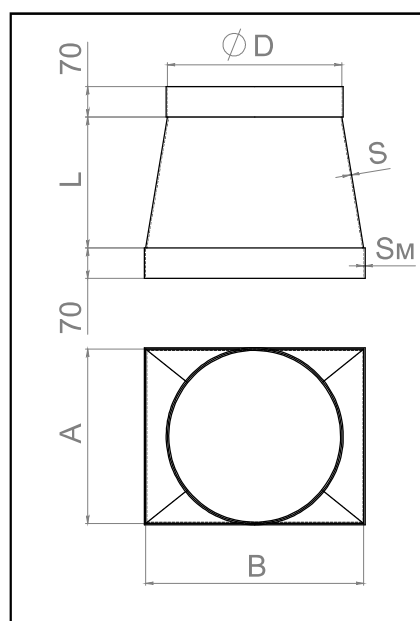
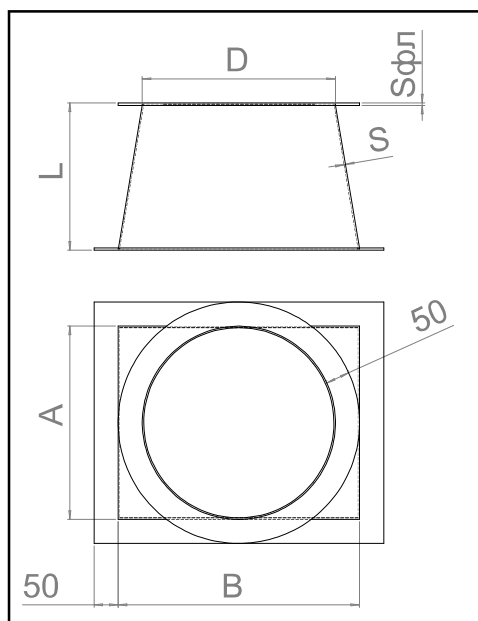


ТАБЛИЦА ПЕРЕХОДОВ С КРУГЛОГО НА ПРЯМОУГОЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ

D1, мм	AxB, мм	Высота перехода L, мм	Толщина перехода S, мм	Толщина муфты S _М , мм	Толщина фланца S _{Фл} , мм	D1, мм	AxB, мм	Высота перехода L, мм	Толщина перехода S, мм	Толщина муфты S _М , мм	Толщина фланца S _{Фл} , мм
110	100x150	300	3	3	5	315	150x250	300	3	3	5
160	100x150	300	3	3	5		250x250	300	3	3	5
	150x150	300	3	3	5		250x300	300	3	3	5
	150x200	300	3	3	5		250x400	300	3	3	5
180	150x150	300	3	3	5		250x500	400	3	3	5
	150x200	300	3	3	5	355	250x250	300	3	3	5
	150x250	300	3	3	5		250x300	300	3	3	5
	250x250	300	3	3	5		250x400	300	3	3	5
200	150x150	300	3	3	5		250x500	300	3	3	5
	150x200	300	3	3	5		400x400	300	3	3	5
	150x250	300	3	3	5	400	250x300	300	3	3	5
	250x250	300	3	3	5		250x400	300	3	3	5
225	150x150	300	3	3	5		250x500	300	3	3	5
	150x200	300	3	3	5		400x400	300	3	3	5
	150x250	300	3	3	5		400x500	300	3	3	5
	250x250	300	3	3	5	450	250x400	300	3	3	5
250	150x150	300	3	3	5		250x500	300	3	3	5
	150x200	300	3	3	5		400x400	300	3	3	5
	250x250	300	3	3	5		400x500	300	3	3	5
	250x300	300	3	3	5		400x600	300	3	3	5
280	150x200	300	3	3	5	500	400x500	300	5	5	8
	250x250	300	3	3	5		400x600	300	5	5	8
	250x300	300	3	3	5		400x800	600	5	5	8
	250x350	300	3	3	5		500x500	300	5	5	8
	250x400	300	3	3	5		500x600	300	5	5	8

Продолжение таблицы на следующей странице

Продолжение

ТАБЛИЦА ПЕРЕХОДОВ С КРУГЛОГО НА ПРЯМОУГОЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ

D1, мм	АхВ, мм	Высота перехода L, мм	Толщина перехода S, мм	Толщина муфты Sm, мм	Толщина фланца Sфл, мм	D1, мм	АхВ, мм	Высота перехода L, мм	Толщина перехода S, мм	Толщина муфты Sm, мм	Толщина фланца Sфл, мм
	500x800	600	5	5	8		500x1000	800	10	10	15
560	400x400	300	5	5	8		600x600	500	10	10	15
	400x500	300	5	5	8		600x800	500	10	10	15
	400x600	300	5	5	8		600x1000	500	10	10	15
	400x800	500	5	5	8		600x1200	700	10	10	15
	500x500	300	5	5	8		800x800	300	10	10	15
	500x600	300	5	5	8		800x1000	300	10	10	15
	500x800	500	5	5	8		800x1200	700	10	10	15
	500x1000	800	5	5	8		800x1600	1300	10	10	15
630	600x600	300	5	5	8		1000x1000	300	10	10	15
	400x500	300	5	5	8	1000	500x1000	900	10	10	15
	400x600	300	5	5	8		600x600	700	10	10	15
	400x800	500	5	5	8		600x800	700	10	10	15
	500x500	300	5	5	8		600x1000	700	10	10	15
	500x600	300	5	5	8		600x1200	700	10	10	15
	500x800	300	5	5	8		800x800	300	10	10	15
	500x1000	700	5	5	8		800x1000	300	10	10	15
	600x600	300	5	5	8		800x1200	500	10	10	15
	600x800	300	5	5	8		800x1600	1100	10	10	15
710	400x600	600	8	8	10		1000x1000	300	10	10	15
	400x800	600	8	8	10		1000x1200	500	10	10	15
	500x500	400	8	8	10	1120	600x1200	1200	10	10	15
	500x600	400	8	8	10		800x800	850	10	10	15
	500x800	400	8	8	10		800x1000	850	10	10	15
	500x1000	400	8	8	10		800x1200	850	10	10	15
	600x600	300	8	8	10		800x1600	700	10	10	15
	600x800	300	8	8	10		1000x1000	500	10	10	15
	600x1000	300	8	8	10		1000x1200	500	10	10	15
	600x1200	300	8	8	10		1000x1600	700	10	10	15
	800x800	300	8	8	10		1000x2000	1400	10	10	15
800	400x800	800	8	8	10		1200x1200	300	10	10	15
	500x500	600	8	8	10		1200x1600	700	10	10	15
	500x600	600	8	8	10	1250	600x1200	1200	10	10	15
	500x800	600	8	8	10		800x800	850	10	10	15
	500x1000	600	8	8	10		800x1000	850	10	10	15
	600x600	300	8	8	10		800x1200	850	10	10	15
	600x800	300	8	8	10		800x1600	700	10	10	15
	600x1000	400	8	8	10		1000x1000	500	10	10	15
	600x1200	800	8	8	10		1000x1200	500	10	10	15
	800x800	300	8	8	10		1000x1600	700	10	10	15
	800x1000	400	8	8	10		1000x2000	1400	10	10	15
900	500x800	800	10	10	15		1200x1200	300	10	10	15

Продолжение таблицы на следующей странице

Продолжение

ТАБЛИЦА ПЕРЕХОДОВ С КРУГЛОГО НА ПРЯМОУГОЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ

D1, мм	АхВ, мм	Высота перехода L, мм	Толщина перехода S, мм	Толщина муфты Sm, мм	Толщина фланца Sfл, мм	D1, мм	АхВ, мм	Высота перехода L, мм	Толщина перехода S, мм	Толщина муфты Sm, мм	Толщина фланца Sfл, мм
	1200x1600	700	10	10	15		1200x1600	700	10	10	15
1300	700x700	700	10	10	15		1200x2000	800	10	10	15
	800x800	600	10	10	15		1600x1600	400	10	10	15
	800x1000	600	10	10	15		1600x2000	800	10	10	15
	1000x1000	600	10	10	15	1700	1000x1600	1500	10	10	15
	1000x1200	600	10	10	15		1000x2000	1500	10	10	15
	1000x1600	600	10	10	15		1200x1200	1000	10	10	15
	1000x2000	500	10	10	15		1200x1600	1000	10	10	15
	1200x1200	500	10	10	15		1200x2000	1000	10	10	15
	1200x1600	500	10	10	15		1600x1600	400	10	10	15
	1200x1200	1100	10	10	15		1600x2000	400	10	10	15
1400	800x1200	1100	10	10	15	1800	1000x1600	1500	10	10	15
	800x1600	1100	10	10	15		1000x2000	1500	10	10	15
	1000x1000	600	10	10	15		1200x1200	1000	10	10	15
	1000x1200	600	10	10	15		1200x1600	1000	10	10	15
	1000x1600	400	10	10	15		1200x2000	1000	10	10	15
	1000x2000	1100	10	10	15		1600x1600	400	10	10	15
	1200x1200	300	10	10	15		1600x2000	400	10	10	15
	1200x1600	400	10	10	15	1900	1000x1900	1600	10	10	15
	1200x2000	1100	10	10	15		1200x1200	1400	10	10	15
	1600x1600	400	10	10	15		1200x1600	1400	10	10	15
1500	800x1600	1500	10	10	15		1200x2000	1400	10	10	15
	1000x1000	1100	10	10	15		1600x1600	800	10	10	15
	1000x1200	1100	10	10	15		1600x2000	800	10	10	15
	1000x1600	1100	10	10	15	2000	1000x2000	1800	10	10	15
	1000x1200	1100	10	10	15		1200x1200	1400	10	10	15
	1200x1200	700	10	10	15		1200x1600	1400	10	10	15
	1200x1600	700	10	10	15		1200x2000	1400	10	10	15
	1200x2000	800	10	10	15		1600x1600	800	10	10	15
	1600x1600	400	10	10	15		1600x2000	800	10	10	15
	1600x2000	800	10	10	15	2100	1000x2000	1800	15	15	20
1600	800x1600	1500	10	10	15		1200x1200	1400	15	15	20
	1000x1000	1100	10	10	15		1200x1600	1400	15	15	20
	1000x1200	1100	10	10	15		1200x2000	1400	15	15	20
	1000x1600	1100	10	10	15		1600x1600	800	15	15	20
	1000x2000	1100	10	10	15		1600x2000	800	15	15	20
	1200x1200	700	10	10	15						

Изготовление переходов из ПВХ и ПВДФ принимаются в работу по Вашему техническому заданию. После проведения расчётов определяется конкретная толщина и конструкция перехода. Изготовим переходы по Вашим размерам и чертежам.

ОТВОДЫ



Отводы вентиляции изготавливаются с различными вариантами соединения друг с другом. И в зависимости от варианта присоединения они разделяются по типам. Толщина стенок муфтового соединения всегда равняется толщине стенки отвода.

ВНИМАНИЕ! По требованию заказчика, толщина стенок отвода, а также фланцевого соединения может меняться, как в меньшую, так и в большую сторону.

Тип соединения отводов: ФФ – фланцы с двух сторон, ММ – муфты с двух сторон, М – муфта на одной стороне, Ф – фланец на одной стороне.

Наша компания поставляет отводы с тремя стандартными углами поворота:

Отвод 90°, Отвод 60°, Отвод 45°, Отвод 30°.

При необходимости изготовим отводы с нестандартными углами поворота.



ОТВОДЫ 90°

Маркировка отводов:

90-тип материала-D-S-тип соединения

90 – угол отвода

Тип материала:

- материалы, используемые производителем: PPs*, ПП-БС*;
 ПП-Г; ПНД; PP-S-el;

- материалы, требующие предварительного согласования:
 PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE;

- PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE (требует согласования);

D - диаметр наружный, мм;

S - толщина стенки, мм;

Тип соединения - М, Ф, ММ, ФФ, ФМ.

Пример маркировки:

Отвод ПП-БС-500-5-ФФ

*- Материал, рекомендуемый компанией ТОО «NURVENT»

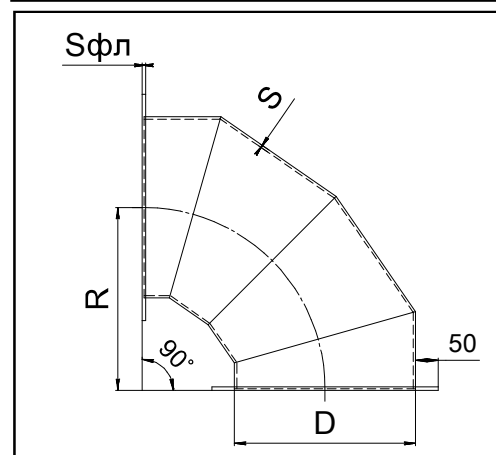
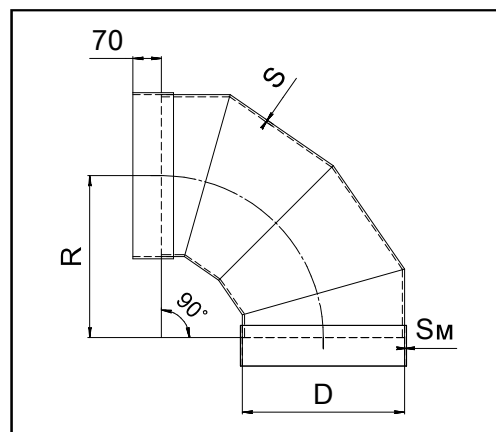


ТАБЛИЦА ОТВОДОВ 90°

Отвод 90° D, мм	Радиус отвода R, мм	Толщина стенки от- вода S, мм	Толщина фланца Sфл, мм	Толщина муфты SM, мм	Отвод 90° D, мм	Радиус отвода R, мм	Толщина стенки отвода S, мм	Толщина фланца Sфл, мм	Толщина муфты SM, мм
110	110	3	5	3	800	800	8	10	8
160	160	3	5	3	900	900	8	10	8
180	180	3	5	3	1000	1000	10	15	10
200	200	3	5	3	1120	1120	10	15	10
225	225	3	5	3	1250	1250	10	15	10
250	250	3	5	3	1300	1300	10	15	10
280	280	3	5	3	1400	1400	10	15	10
315	315	3	5	3	1500	1500	10	15	10
355	355	3	5	3	1600	1600	10	15	10
400	400	3	5	3	1700	1700	10	15	10
450	450	3	5	3	1800	1800	10	15	10
500	500	5	8	5	1900	1900	10	15	10
560	560	5	8	5	2000	2000	10	15	10
630	630	5	8	5	2100	2100	15	20	15
710	710	8	10	8	2200	2200	15	20	15

Изготовление отводов из ПВДФ принимаются в работу по Вашему техническому заданию. После проведения расчётов определяется конкретная толщина и конструкция отвода.

Изготовим отводы по Вашим размерам и чертежам.

ОТВОДЫ 60°

Маркировка отводов:

60-тип материала-D-S-тип соединения

60 – угол отвода

Тип материала:

- материалы, используемые производителем: PPs*, ПП-БС*; ПП-Г; ПНД; PP-S-el;

- материалы, требующие предварительного согласования:

PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE;

D - диаметр наружный, мм;

S - толщина стенки, мм;

Тип соединения - М, Ф, ММ, ФФ, ФМ.

Пример маркировки:

Отвод ПП-БС-500-5-ММ

*- Материал, рекомендуемый компанией TOO «NURVENT»

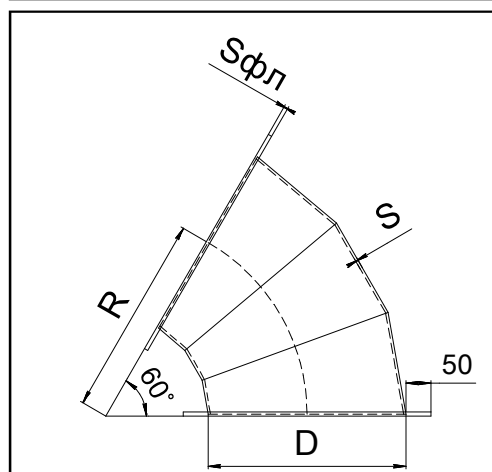
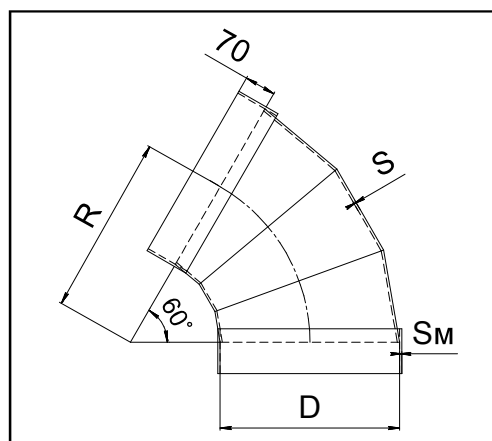


ТАБЛИЦА ОТВОДОВ 60°

Отвод 60° D, мм	Радиус отвода R, мм	Толщина стенки от- вода S, мм	Толщина фланца Sфл, мм	Толщина муфты SM, мм	Отвод 60° D, мм	Радиус отвода R, мм	Толщина стенки от- вода S, мм	Толщина фланца Sфл, мм	Толщина муфты SM, мм
110	110	3	5	3	800	800	8	10	8
160	160	3	5	3	900	900	8	10	8
180	180	3	5	3	1000	1000	10	15	10
200	200	3	5	3	1120	1120	10	15	10
225	225	3	5	3	1250	1250	10	15	10
250	250	3	5	3	1300	1300	10	15	10
280	280	3	5	3	1400	1400	10	15	10
315	315	3	5	3	1500	1500	10	15	10
355	355	3	5	3	1600	1600	10	15	10
400	400	3	5	3	1700	1700	10	15	10
450	450	3	5	3	1800	1800	10	15	10
500	500	5	8	5	1900	1900	10	15	10
560	560	5	8	5	2000	2000	10	15	10
630	630	5	8	5	2100	2100	15	20	15
710	710	8	10	8	2200	2200	15	20	15

Изготовление отводов из ПВДФ принимаются в работу по Вашему техническому заданию. После проведения расчётов определяется конкретная толщина и конструкция отвода.

Изготовим отводы по Вашим размерам и чертежам.

ОТВОДЫ 45°

Маркировка отводов:

45-тип материала-D-S-тип соединения

45 – угол отвода

Тип материала:

- материалы, используемые производителем: PPs*, ПП-БС*; ПП-Г; ПНД; PP-S-el;

- материалы, требующие предварительного согласования: PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE;

D - диаметр наружный, мм;

S - толщина стенки, мм;

Тип соединения - М, Ф, ММ, ФФ, ФМ.

Пример маркировки:

Отвод ПП-БС-500-5-ММ

*- Материал, рекомендуемый компанией ТОО «NURVENT»

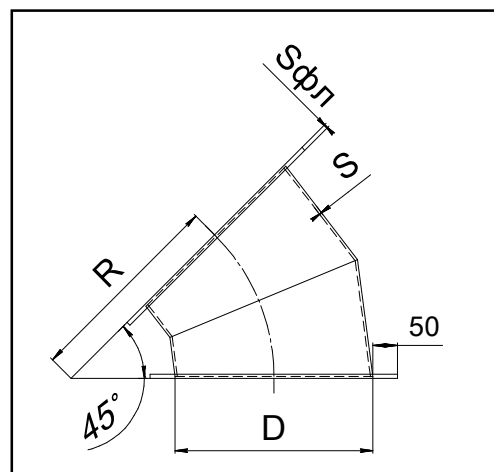
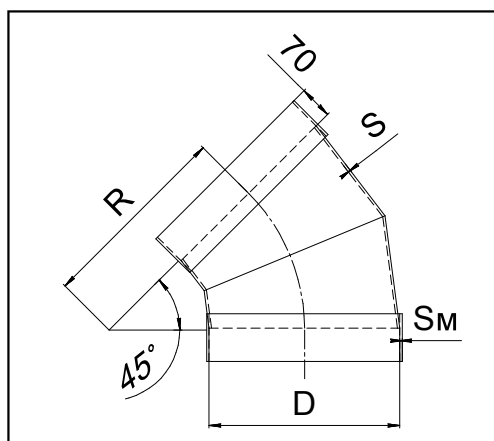


ТАБЛИЦА ОТВОДОВ 45°

Отвод 45° D, мм	Радиус отвода R, мм	Толщина стенки от- вода S, мм	Толщина фланца Sфл, мм	Толщина муфты Sm, мм	Отвод 45° D, мм	Радиус отвода R, мм	Толщина стенки отвода S, мм	Толщина фланца Sфл, мм	Толщина муфты Sm, мм
110	110	3	5	3	800	800	8	10	8
160	160	3	5	3	900	900	8	10	8
180	180	3	5	3	1000	1000	10	15	10
200	200	3	5	3	1120	1120	10	15	10
225	225	3	5	3	1250	1250	10	15	10
250	250	3	5	3	1300	1300	10	15	10
280	280	3	5	3	1400	1400	10	15	10
315	315	3	5	3	1500	1500	10	15	10
355	355	3	5	3	1600	1600	10	15	10
400	400	3	5	3	1700	1700	10	15	10
450	450	3	5	3	1800	1800	10	15	10
500	500	5	8	5	1900	1900	10	15	10
560	560	5	8	5	2000	2000	10	15	10
630	630	5	8	5	2100	2100	15	20	15
710	710	8	10	8	2200	2200	15	20	15

Изготовление отводов из ПВДФ принимаются в работу по Вашему техническому заданию. После проведения расчётов определяется конкретная толщина и конструкция отвода.

Изготовим отводы по Вашим размерам и чертежам.

ОТВОДЫ 30°

Маркировка отводов:

30-тип материала-D-S-тип соединения

30 – угол отвода

Тип материала:

- материалы производства РФ: ПП-БС; ПП-Г; ПНД;
- материалы производства Германии: PP-C, PP-H, PP-S, PP-S-el;
- PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE (требуется согласования);

D - диаметр наружный, мм;

S - толщина стенки, мм;

Тип соединения - М, Ф, ММ, ФФ, ФМ.

Пример маркировки:

Отвод ПП-БС-500-5-ФФ

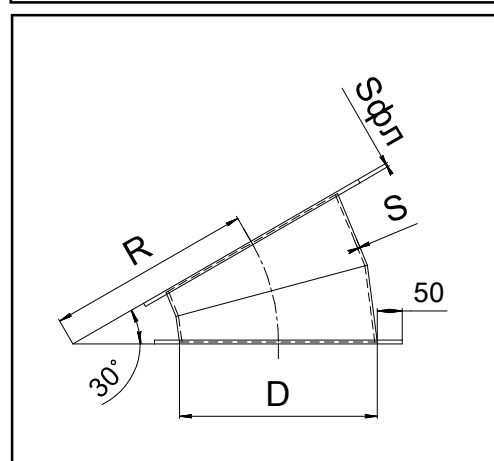
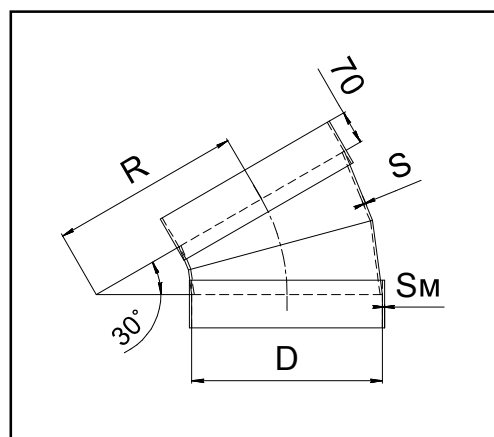


ТАБЛИЦА ОТВОДОВ 30°

Отвод 30° D, мм	Радиус отвода R, мм	Толщина стенки от- вода S, мм	Толщина фланца Sфл, мм	Толщина муфты Sм, мм	Отвод 45° D, мм	Радиус отвода R, мм	Толщина стенки отвода S, мм	Толщина фланца Sфл, мм	Толщина муфты Sм, мм
110	110	3	5	3	800	800	8	10	8
160	160	3	5	3	900	900	8	10	8
180	180	3	5	3	1000	1000	10	15	10
200	200	3	5	3	1120	1120	10	15	10
225	225	3	5	3	1250	1250	10	15	10
250	250	3	5	3	1300	1300	10	15	10
280	280	3	5	3	1400	1400	10	15	10
315	315	3	5	3	1500	1500	10	15	10
355	355	3	5	3	1600	1600	10	15	10
400	400	3	5	3	1700	1700	10	15	10
450	450	3	5	3	1800	1800	10	15	10
500	500	5	8	5	1900	1900	10	15	10
560	560	5	8	5	2000	2000	10	15	10
630	630	5	8	5	2100	2100	15	20	15
710	710	8	10	8	2200	2200	15	20	15

Изготовление отводов из ПВХФ принимаются в работу по Вашему техническому заданию. После проведения расчётов определяется конкретная толщина и конструкция отвода.

Изготовим отводы по Вашим размерам и чертежам.

ОТВОДЫ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ

Компания ТОО «NURVENT» поставляет отводы прямоугольного сечения с габаритными размерами, соответствующим таблицам отводов круглого сечения, т.е. радиус поворота и толщины отводов схожи. Также, есть возможность изготовить отводы по Вашим размерам и чертежам. Стандартные углы поворота отводов прямоугольного сечения - 90°, 60°, 45°, 30°.



Маркировка отводов:

Отвод 90-тип материала –А*В-S-тип соединения

90, 60, 45, 30 – угол отвода

Тип материала:

- материалы, используемые производителем: PPs*, ПП-БС*; ПП-Г; ПНД; PP-S-el;
- материалы, требующие предварительного согласования: PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE;

D - диаметр наружный, мм;

S - толщина стенки, мм;

Тип соединения - М, Ф, ММ, ФФ, ФМ.

Пример маркировки:

Отвод ПП-БС-500*400-5-ФФ

*- Материал, рекомендуемый компанией ТОО «NURVENT»



ТРОЙНИКИ

Тройники круглого сечения из химически стойких термопластов широко применяют для создания систем вентиляции химической промышленности, лабораторий и других объектов. Тройники необходимы для соединения или разветвления потоков воздуха. Главная цель использования тройников – присоединение ответвлений к основному каналу. Тройники обеспечивают удобство и быстроту монтажа. Тройники могут быть изготовлены без соединений, а также с двумя типами соединений – муфта и фланец. Толщина стенок муфтового соединения всегда равняется толщине стенки тройника.

При заказе тройника с диаметром ответвления меньше чем основной канал тройника – габаритные размеры сохраняются согласно таблицы стандартных тройников ХИМВЕНТ.

ВНИМАНИЕ! По требованию заказчика, толщина стенок тройника, а также фланцевого соединения может меняться, как в меньшую, так и в большую сторону.



Маркировка тройников:

Тройник тип материала –D-D-D-S-тип соединения

Тип материала:

- материалы, используемые производителем: PPs*, ПП-БС*; ПП-Г; ПНД; PP-S-el;
- материалы, требующие предварительного согласования: PVC-U, PVC-C,
PVDF, ECTFE;

D - диаметр наружный, мм;

S - толщина стенки, мм;

Тип соединения - ФФ - фланцы с двух сторон

ММ - муфта с двух сторон.

Пример маркировки:

Тройник ПП-БС-500*500*500-5-ФФ

*- Материал, рекомендуемый компанией ТОО «NURVENT»

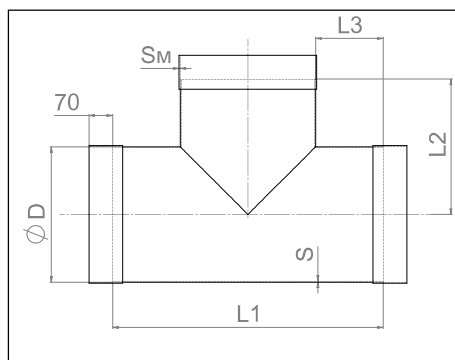
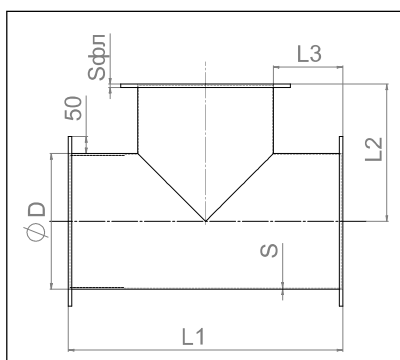


ТАБЛИЦА ТРОЙНИКИ

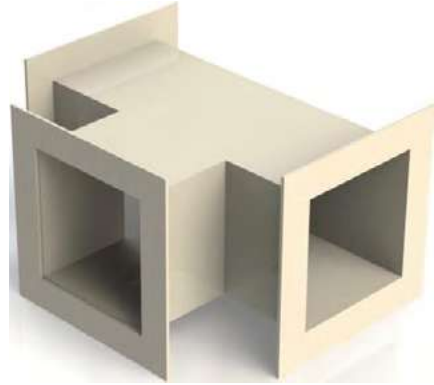
Диаметр D, мм	Размеры, мм						Диаметр D, мм	Размеры, мм					
	L1, мм	L2, мм	L3, мм	Тол- щина стенки S, мм	Тол- щина муфты Sm, мм	Тол- щина фланца Sфл, мм		L1, мм	L2, мм	L3, мм	Тол- щина стенки S, мм	Тол- щина муфты Sm, мм	Тол- щина фланца Sфл, мм
110	143	72	17	3	3	5	800	1600	800	400	8	8	10
160	208	104	24	3	3	5	900	1800	900	450	10	10	15
180	360	180	90	3	3	5	1000	2000	1000	500	10	10	15
200	400	200	100	3	3	5	1120	2400	1200	600	10	10	15
225	445	222,5	110	3	3	5	1250	2500	1250	625	10	10	15
250	500	250	125	3	3	5	1300	2600	1300	650	10	10	15
280	560	280	140	3	3	5	1400	2800	1400	700	10	10	15
315	635	317,5	160	3	3	5	1500	3000	1500	750	10	10	15
355	715	357,5	180	3	3	5	1600	3200	1600	800	10	10	15
400	800	400	200	3	3	5	1700	3400	1700	850	10	10	15
450	900	450	225	3	3	5	1800	3600	1800	900	10	10	15
500	1000	500	250	5	5	8	1900	3800	1900	950	10	10	15
560	1120	560	280	5	5	8	2000	4000	2000	1000	10	10	15
630	1260	630	315	5	5	8	2100	4200	2100	1050	15	15	20
710	1420	710	355	8	8	10	2200	4400	2200	1100	15	15	20

Изготовление тройников из ПВДФ принимаются в работу по Вашему техническому заданию. После проведения расчётов определяется конкретная толщина и конструкция тройника. Изготовим тройники по Вашим размерам и чертежам.



ТРОЙНИКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ

Компания ТОО «NURVENT» поставляет тройники прямоугольного сечения с габаритными размерами, которые соответствуют таблице тройников круглого сечения, т.е. длины и толщины тройников схожи. Также изготовим тройники по Вашим размерам и чертежам.



ЛЮЧКИ ПИТОМЕТРАЖНЫЕ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ЛП

Основным действием при измерениях параметров потока воздуха при пусконаладочных работах, техническом обслуживании систем, а так же при всевозможных контрольных проверках является забор статического и полного давлений, так как остальные параметры потока, такие, к примеру, как динамическое давление, скорость потока в точке замера, объемный расход доступно определить по разности полного и статического давлений. Забор статического и полного давления осуществляется с помощью специального прибора - трубки Пито, для применения которой в воздуховодах предусматриваются специальные отверстия, герметично закрываемые питомерными лючками.

Проектные организации при проектировании систем вентиляции и кондиционирования воздуха при выборе типа питомерного лючка для замера параметров воздушного потока предпочтение, как правило, отдают Лючку А 1К 151.000.

Питомерный лючок А 1К 151.000 удобен в применении, но не позволяет использовать его в агрессивных средах, так как типовым проектом предусмотрено изготовление лючка из углеродистых сталей.

Поэтому компания ТОО «NURVENT» поставляет лючок питомерный ЛП, аналогичный питомерному лючку А 1К 151.000 для замера, но изготовленный из полипропилена, позволяющий производить замеры в агрессивных средах воздуховодов, изготовленных из листовых термопластов круглого и прямоугольного сечения, в вентиляционных камерах:

Порядок монтажа питомерного лючка ЛП в базовом исполнении:

- подготовить в воздуховоде отверстие размером 10 x 22 мм.;
- вставить питомерный лючок в сделанное отверстие воздуховода;
- зафиксировать лючок прижатием заглушки к наружной поверхности воздуховода через уплотнительную прокладку резьбовой гайкой, предварительно повернув его в отверстии на 90°.



Маркировка отводов:

Питомерный лючок ЛП -тип материала-d

Тип материала:

- материалы, используемые производителем: PPs*, ПП-БС*; ПП-Г; ПНД; PP-S-el;
 - материалы, требующие предварительного согласования: PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE;
- d – диаметр штока лючка, мм.

Пример маркировки лючка питомерного:

Лючок питомерный ЛП-ПП-БС-10

*- Материал, рекомендуемый компанией ТОО «NURVENT»

В случае потребности в размерах питомерного лючка, отличного от размеров питомерного лючка ЛП в базовом исполнении, Заказчику необходимо направить соответствующий запрос или чертеж в ТОО «NURVENT» для исполнения заказа.

ЛЮЧКИ ДЛЯ ЗАМЕРОВ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА ЛЗ

Лючок для замеров предназначен для герметичного закрытия в воздуховоде отверстия, необходимого для непосредственных измерений параметров потока воздуха при пусконаладочных работах, техническом обслуживании системы, а так же при всевозможных контрольных проверках.

Проектные организации при проектировании систем вентиляции и кондиционирования воздуха при выборе типа лючка для замера параметров воздушного потока предпочтение, как правило, отдают питометражному Лючку А 1К 151.000.

Питометражный лючок А 1К 151.000 удобен в применении, но он не позволяет использовать измерительные приборы разного типа, так как отверстие для его монтажа сверлится в воздуховоде диаметром всего лишь 10 мм.

Поэтому компания ТОО «NURVENT» поставляет лючок для замеров ЛЗ, (Фото 1), позволяющий производить требуемые замеры параметров воздуха (температуры, влажности, скорости потока, объемного расхода и др.) в воздуховодах из листовых термопластов круглого и прямоугольного сечения, в вентиляционных камерах любыми измерительными приборами.

Порядок монтажа лючка для замеров ЛЗ в базовом исполнении:

- просверлить в воздуховоде отверстие диаметром 50 мм.;
- вставить приемную трубку лючка в сделанное отверстие воздуховода;
- опорный фланец лючка для его герметизации приварить к наружной поверхности воздуховода специальным инструментом – ручным аппаратом горячего воздуха (феном), либо ручным сварочным экструдером.
- прикрепить заглушку к опорному фланцу гайками-барашками через резиновую уплотнительную прокладку.



Маркировка отводов:

Лючок для замеров ЛЗ -тип материала-днар.

Тип материала:

- материалы, используемые производителем: PPs*, ПП-БС*; ПП-Г; ПНД; PP-S-el;
- материалы, требующие предварительного согласования: PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE;
- днар. – наружный диаметр приемной трубки лючка, мм.

Пример маркировки лючка для замеров:

Лючок для замеров ЛЗ-ПП-БС-50

*- Материал, рекомендуемый компанией ТОО «NURVENT»

В случае потребности в размерах лючка для замеров, отличных от размеров лючка для замеров ЛЗ в базовом исполнении, Заказчику необходимо направить соответствующий запрос или чертеж в ТОО «NURVENT» для исполнения заказа.

ШИБЕРЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ

Вентиляционный шибер представляет собой элемент вентиляции, позволяющий перекрывать воздушный канал, с целью регулирования воздушных потоков систем вентиляции.

Шибера могут быть как прямоугольного, так и круглого сечения. Форма сечения шибера выбирается в зависимости от формы сечения воздуховодов в системе вентиляции. При заказе шибера необходимо указать диаметр или сечение воздуховода, к которому будет присоединяться шибер, а также тип соединения.

Толщина стенок муфтового соединения всегда равняется толщине стенки шибера.

ВНИМАНИЕ! По требованию заказчика, толщина стенок шибера, а также фланцевого соединения может меняться, как в меньшую, так и в большую сторону.



Маркировка шиберов:

Шибер тип материала-D-S-тип соединения

Тип материала:

- материалы, используемые производителем: PP*, ПП-БС*; ПП-Г; ПНД; PP-S-el;
 - материалы, требующие предварительного согласования: PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE;
- D - диаметр наружный, мм;
Тип соединения - ММ, ФФ, МФ, М, Ф.

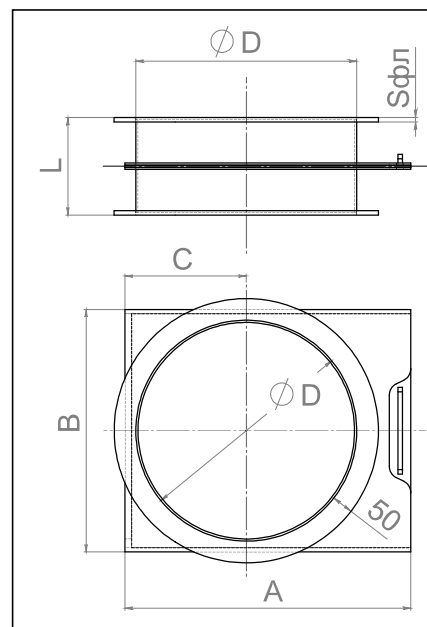
Пример маркировки:

Шибер ПП-БС-200-3-ФФ

*- Материал, рекомендуемый компанией TOO «NURVENT»

ШИБЕРЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ

Диаметр D, мм	Длина A, мм	Ширина B, мм	Длина C, мм	Монтаж- ная длина L, мм	Толщина фланца S _{фл} , мм	Толщина муфты S _м , мм
110	220	170	85	215	5	3
160	270	220	110	215	5	3
180	290	240	120	215	5	3
200	310	260	130	215	5	3
225	335	285	142,5	215	5	3
250	360	310	155	215	5	3
280	390	340	170	215	5	3
315	410	360	180	215	5	3
355	465	415	207,5	215	5	3
400	510	460	230	215	5	3
450	560	510	255	215	5	3
500	610	560	280	224	8	5
560	670	620	310	224	8	5
630	740	690	345	224	8	5
710	820	770	385	224	10	8
800	910	860	430	224	10	8
900	1010	960	480	230	15	10
1000	1110	1060	530	230	15	10
1120	1310	1260	630	230	15	10
1250	1320	1270	635	230	15	10



Изготовление шиберов из ПВХ и ПВХДФ принимаются в работу по Вашему техническому заданию. После проведения расчётов определяется конкретная толщина и конструкция шибера. Изготовим шибер по Вашим размерам и чертежам.



КЛАПАНЫ ДРОССЕЛЬНЫЕ

Дроссельный клапан - это элемент системы вентиляции, который регулирует поток газовой воздушной смеси путём изменения угла поворота заслонки.

Достоинства дроссельного клапана:

- Химическая стойкость к агрессивным средам;
- Малый вес, простота монтажа;
- Долгий срок службы;
- Хорошая герметичность;
- Снижение затрат на обслуживание, т.к. гладкие стенки не задерживают на себе отложений;
- Защита окружающей среды, т.к. пригодны для дальнейшей переработки.

Дроссельные клапаны имеют унифицированный типоразмер, подходящий к посадочным размерам воздухопроводов круглого сечения. Клапаны прямоугольного сечения изготавливаются по согласованию с заказчиком, с сохранением монтажной длины, согласно таблицы габаритно-присоединительных размеров клапанов круглого сечения.

Стандартный тип регулировки заслонки клапана – ручной привод. При необходимости, по Вашему ТЗ изготовим клапаны с электроприводом.

ВНИМАНИЕ! По требованию заказчика, толщина стенок дроссельного клапана, а также фланцевого соединения может меняться, как в меньшую, так и в большую сторону.

Типы соединения клапанов: ММ – муфты с двух сторон; ФФ – фланцы с двух сторон; МФ – муфта с одной стороны, фланец с другой; Ф – фланец с одной стороны; М – муфта с одной стороны.

Маркировка клапана:

Клапан тип материала-ДР-D-S-тип соединения-ПР

Тип материала:

- материалы, используемые производителем: PPs*, ПП-БС*; ПП-Г; ПНД; PP-S-el;
- материалы, требующие предварительного согласования: PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE;

ДР – тип клапана - дроссельный;

D - диаметр наружный, мм;

Тип соединения - М, Ф;

ПР – привод (Р - ручной, Э - электрический).

Пример маркировки клапана:

Клапан ПП-БС-ДР-500-5-ФФ-Р

*- Материал, рекомендуемый компанией TOO «NURVENT»

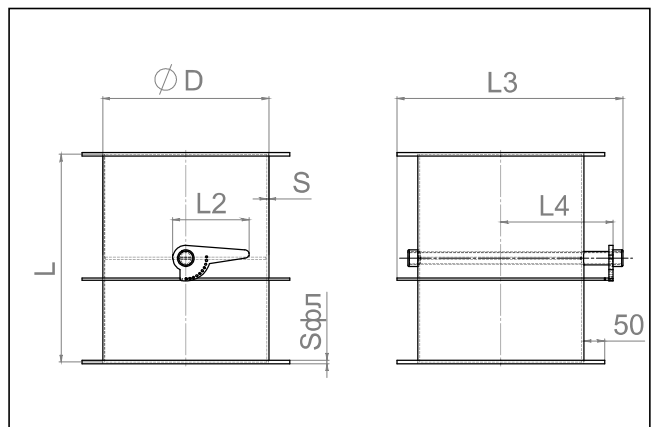
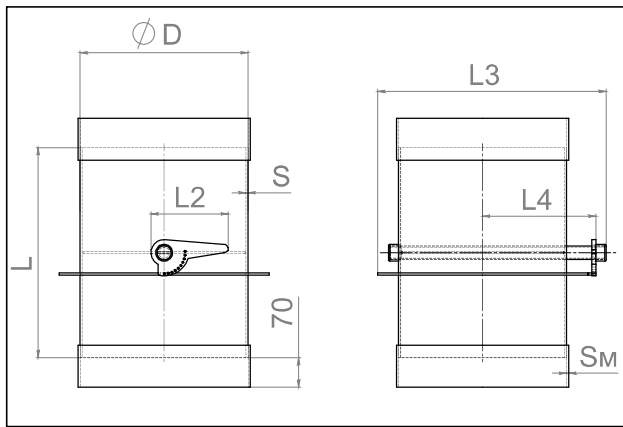


ТАБЛИЦА КЛАПАНЫ ДРОСЕЛЬНЫЕ КРУГЛЫЕ

Диаметр D, мм	Строитель- ная длина L, мм	Длина ручки L2, мм	Ширина клапана L3, мм	Длина от оси до ручки L4, мм	Толщина стенки S, мм	Толщина муфты S _м , мм	Толщина фланца S, мм
110	210	165	255	125	3	3	5
160	260	165	305	150	4	3	5
180	280	165	325	160	3	3	5
200	300	165	345	170	3	3	5
225	325	165	370	183	3	3	5
250	350	165	395	195	3	3	5
280	390	165	425	210	3	3	5
315	400	200	445	220	3	3	5
355	455	200	500	178	3	3	5
400	500	200	545	270	3	3	5
450	550	200	595	295	3	3	5
500	600	330	695	320	5	5	8
560	660	330	705	350	5	5	8
630	700	330	775	385	5	5	8
710	800	330	855	425	8	8	10
800	900	500	950	470	8	8	10
900	1000	500	1050	520	10	10	15
1000	1100	500	1150	570	10	10	15
1120	1200	500	1050	670	10	10	15
1250	1350	500	1400	695	10	10	15

Изготовление клапанов из ПВДФ принимаются в работу по Вашему техническому заданию. После проведения расчётов определяется конкретная толщина и конструкция клапана.

Изготовим клапана по Вашим размерам и чертежам.



КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ

Обратный клапан - это элемент системы вентиляции, который задаёт одностороннее движение потока газо-воздушной смеси, за счёт специальной формы заслонки и смещения поворотной оси.

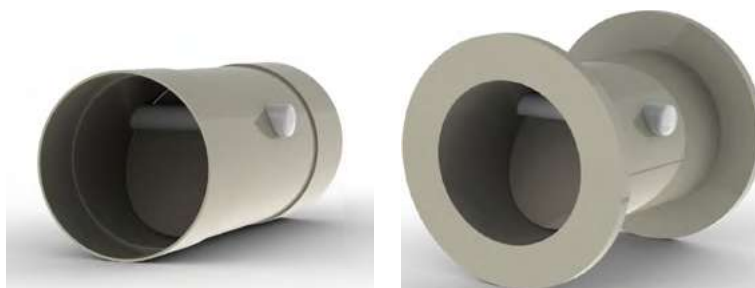
Достоинства обратного клапана:

- Химическая стойкость к агрессивным средам;
- Малый вес, простота монтажа;
- Долгий срок службы;
- Хорошая герметичность;
- Снижение затрат на обслуживание, т.к. гладкие стенки не задерживают на себе отложений;
- Защита окружающей среды, т.к. пригодны для дальнейшей переработки.

Обратные клапана имеют унифицированный типоразмер, подходящий к посадочным размерам воздухопроводов круглого сечения. Клапана прямоугольного сечения изготавливаются по согласованию с заказчиком, с сохранением монтажной длины, согласно таблицы габаритно-присоединительных размеров клапанов круглого сечения.

ВНИМАНИЕ! По требованию заказчика, толщина стенок обратного клапана, а также фланцевого соединения может меняться, как в меньшую, так и в большую сторону.

Типы соединения клапанов: ММ – муфты с двух сторон; ФФ – фланцы с двух сторон; МФ – муфта с одной стороны, фланец с другой; Ф – фланец с одной стороны; М – муфта с одной стороны.



Маркировка отводов:

Клапан тип материала-ОБР-D-S-тип соединения

Тип материала:

- материалы, используемые производителем: PPs*, ПП-БС*; ПП-Г; ПНД; PP-S-eI;
- материалы, требующие предварительного согласования: PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE;

ДР – тип клапана - обратный;

D - диаметр наружный, мм;

Тип соединения - М, Ф.

Пример маркировки клапана:

Клапан ПП-БС-ОБР-500-5-ФФ

*- Материал, рекомендуемый компанией TOO «NURVENT»

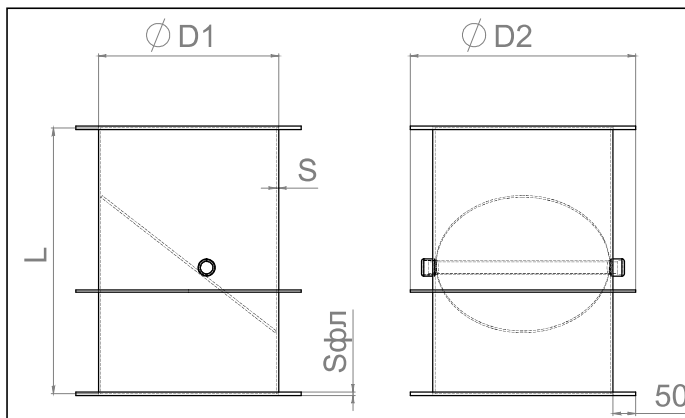
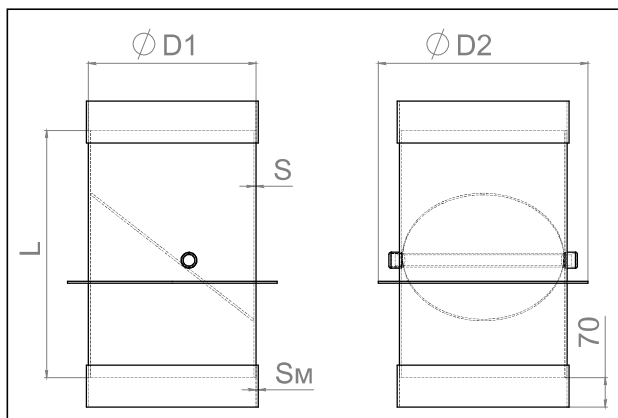


ТАБЛИЦА КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ КРУГЛЫЕ

Диаметр D1, мм	Наружный диаметр ребра жесткости D2, М мм	Монтажная длина L, мм	Толщина стенки S, мм	Толщина муфты S _м , мм	Толщина фланца S _{фл} , мм
110	-	270	3	3	5
160	-	300	4	4	5
180	-	320	3	3	5
200	-	350	3	3	5
225	-	380	3	3	5
250	-	410	3	3	5
280	-	450	3	3	5
315	415	470	3	3	5
355	455	540	3	3	5
400	500	590	3	3	5
450	550	650	3	3	5
500	600	710	5	5	8
560	660	790	5	5	8
630	730	870	5	5	8
710	810	970	8	8	10
800	900	1080	8	8	10
900	1000	1200	10	10	15
1000	1100	1320	10	10	15
1120	1220	1670	10	10	15
1250	1350	1630	10	10	15

Изготовление клапанов из ПВДФ принимаются в работу по Вашему техническому заданию. После проведения расчётов определяется конкретная толщина и конструкция клапана. Изготовим клапана по Вашим размерам и чертежам.

КЛАПАН ПЕРЕКИДНОЙ

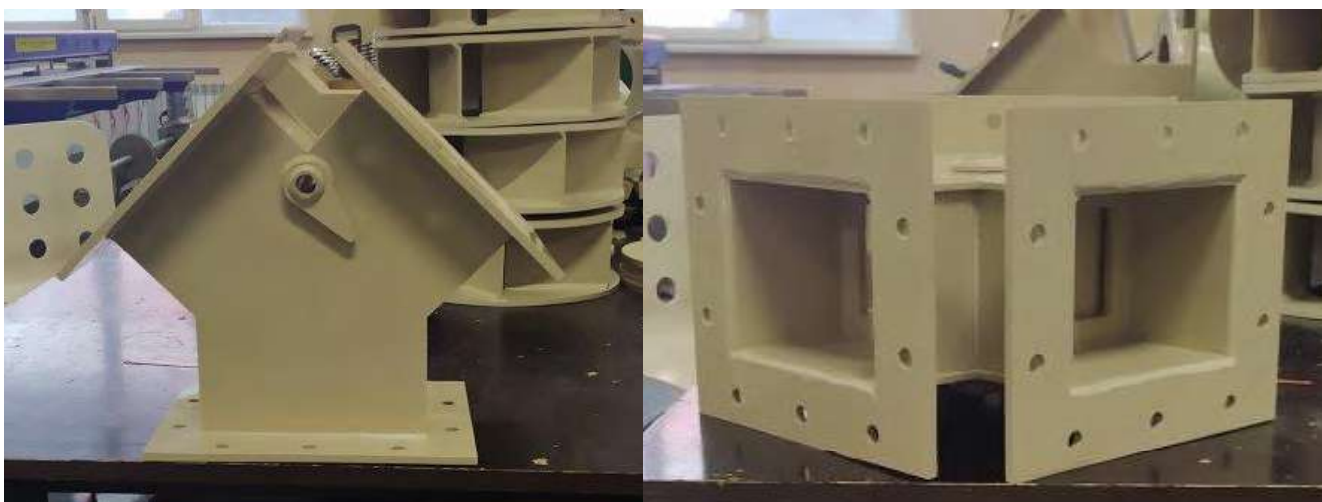
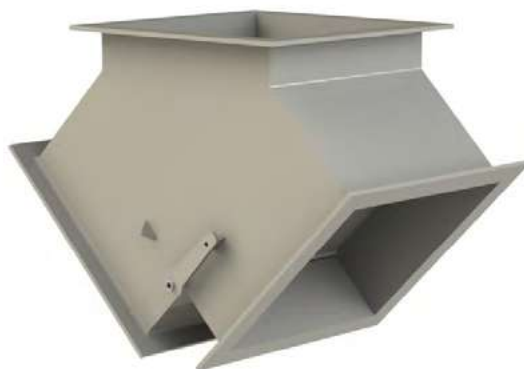
Клапаны перекидные выполняются из химически стойких материалов - полипропилена, полиэтилена и других термопластов, что позволяет использовать пластиковые перекидные клапаны в агрессивной среде.

Перекидной полипропиленовый клапан предназначен для обеспечения бесперебойной подачи воздуха в вентиляционной системе. Конструкция перекидного клапана из полипропилена или других термопластов позволяет «перекидывать» воздушный поток от основного вентилятора, в случае его остановки, на резервный вентилятор.

Клапаны перекидные рекомендуется устанавливать на вертикальных участках приточных воздуховодов.

Перекидной клапан круглого сечения изготавливаются по согласованию с заказчиком.

ВНИМАНИЕ! По требованию заказчика, толщина стенок клапана перекидного, а также фланцевого соединения может меняться, как в меньшую, так и в большую сторону.



Маркировка клапана:

Клапан перекидной тип материала-А*В*S-тип соединения

Тип материала:

- материалы, используемые производителем: РРs*, ПП-БС*; ПП-Г; ПНД; РР-S-el;
 - материалы, требующие предварительного согласования: РVС-U, РVС-С, РVDF, ЕСТFЕ;
- А*В – сечение клапана;
Тип соединения - М, Ф.

Пример маркировки клапана:

Клапана перекидной ПП-БС-500*500-5-ФФ

*- Материал, рекомендуемый компанией ТОО «NURVENT»

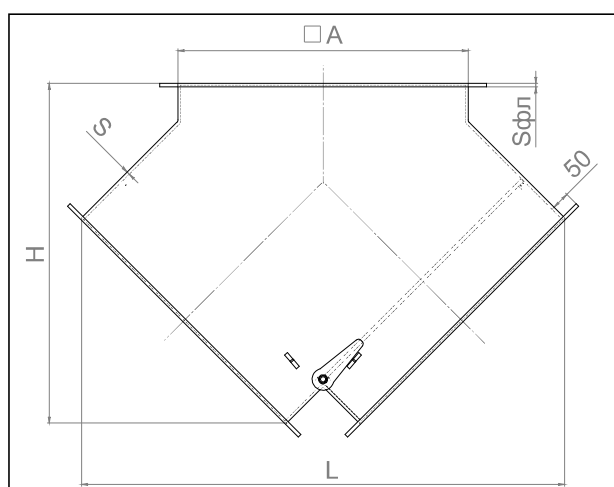


ТАБЛИЦА КЛАПАНЫ ПЕРЕКИДНЫЕ

Сечение клапана А, мм	Высота Н, мм	Длина L, мм	Толщина стенки корпуса S, мм	Толщина муфты Sm, мм	Толщина фланца Sфл, мм
150	340	410	3	3	5
250	430	555	3	3	5
300	450	575	5	5	8
400	560	765	5	5	8
500	660	910	5	5	8
600	750	1050	8	8	10
800	930	1330	8	8	10
1000	1115	1615	10	10	15

Изготовление клапанов из ПВХ и ПВХДФ принимаются в работу по Вашему техническому заданию. После проведения расчётов определяется конкретная толщина и конструкция клапана.

Изготовим клапана по Вашим размерам и чертежам.

КЛАПАН ПГВУ

Клапан ПГВУ круглого сечения применяется для регулировки и отсечения пылегазо-воздушного потока. Температура транспортируемой среды зависит от материала исполнения клапана. Максимальное давление – не более 0,004 МПа.

Устройство клапана ПГВУ

Материалы клапана принимаются за счёт транспортируемой среды по таблице химической стойкости, а также за счёт индивидуальных условий эксплуатации. Все типоразмеры клапанов оснащаются ограничительными упорами, диапазон поворота заслонки клапана ПГВУ – от 0о до 90о. Ось заслонки оснащена двумя подшипниковыми узлами, что обеспечивает плавность поворота и снижение нагрузки на поворотный механизм. Клапана изготавливаются с ручным и электро-механическим приводом. Клапана прямоугольного сечения изготавливаются по согласованию с заказчиком



Клапан ПГВУ с ручным приводом



Клапан ПГВУ электро-механическим приводом

Маркировка клапана ПГВУ:

Клапан ПГВУ тип материала-D1-D3-H-S-тип привода

Тип материала:

- материалы, используемые производителем: PPs*, ПП-БС*; ПП-Г; ПНД; PP-S-el;
- материалы, требующие предварительного согласования: PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE;
- СТП – стеклопластик, с применением смолы различной хим.стойкости;
- D1 – внутренний диаметр клапана ПГВУ;
- D3 – наружный диаметр клапана ПГВУ;
- H – монтажная высота клапана ПГВУ;
- S – толщина корпуса клапана ПГВУ.
- Тип привода – Р – ручной, ЭП – электропривод.

Пример маркировки:

Клапан ПГВУ ПП-БС-200-286-100-3-ЭП

*- Материал, рекомендуемый компанией ТОО «NURVENT»

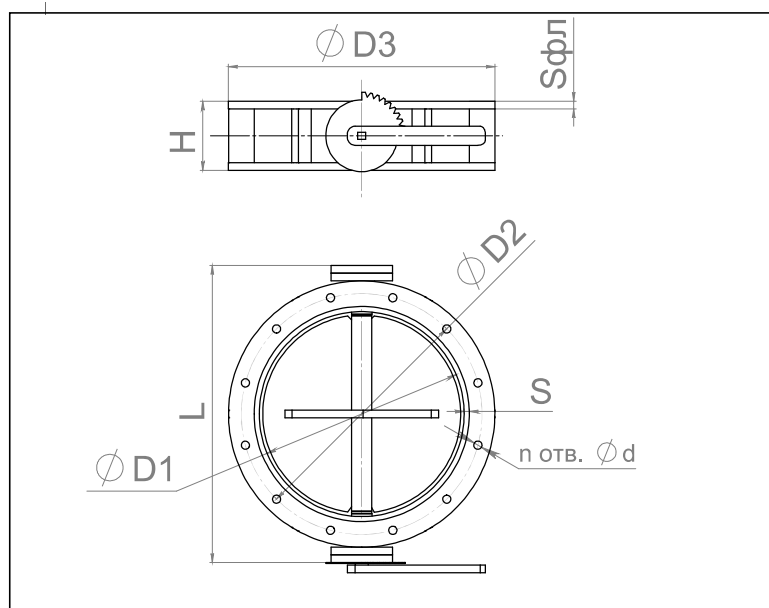


ТАБЛИЦА КЛАПАНЫ ПГВУ

Диаметр D1, мм	Диаметр разболтовки D2, мм	Внешний диаметр D3, мм	Высота клапана H, мм	Диаметр монтажного отверстия d, мм	Кол-во монтажных отверстий n, шт	Толщина стенки S, мм	Толщина фланца Sфл, мм
180	236	286	100	14	6	3	8
200	256	306	100	14	6	3	10
225	281	331	120	14	6	3	10
250	306	356	120	14	8	3	10
280	336	386	120	14	8	3	10
315	375	425	120	14	10	5	10
355	415	465	140	14	10	5	10
400	460	510	140	16	12	5	10
450	510	560	140	16	14	5	10
500	560	610	160	16	16	5	15
560	620	670	160	16	18	5	15
630	696	746	180	18	20	8	15
710	776	826	180	18	22	8	15
800	866	916	200	18	24	8	15
900	970	1020	200	18	26	10	20
1000	1070	1120	250	20	28	10	20
1120	1190	1240	250	20	28	10	20
1250	1330	1380	250	20	30	15	20

Изготовление клапанов ПГВУ из ПВХ и ПВДФ принимаются в работу по Вашему техническому заданию. После проведения расчётов определяется конкретная толщина и конструкция клапана. Также, изготавливаем клапана из химически стойкого стеклопластика и электропроводящего стеклопластика.

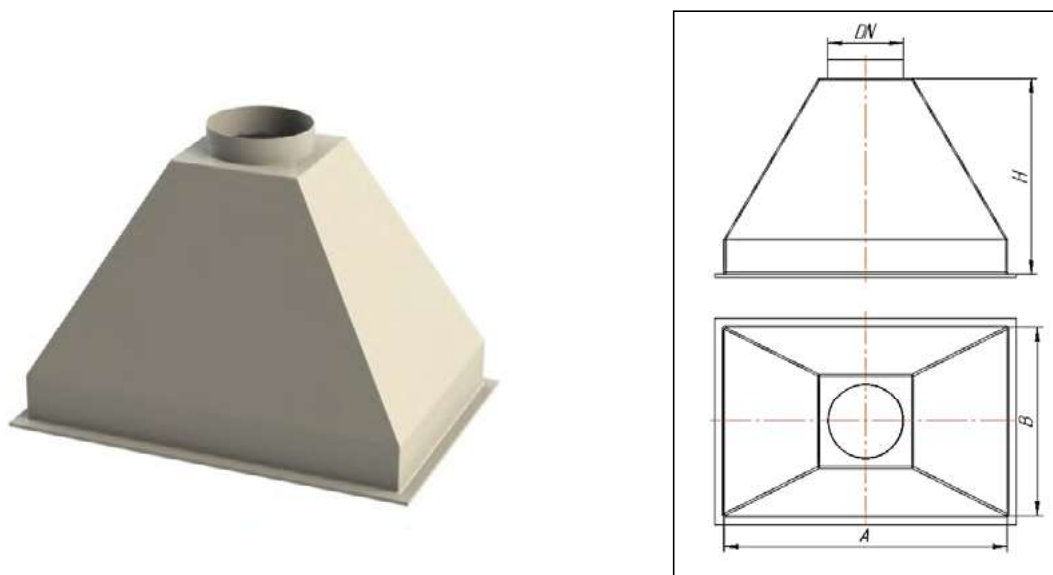
Изготовим клапана по Вашим размерам и чертежам.

ЗОНТЫ ВЫТЯЖНЫЕ

Вытяжные зонты и зонты-козырьки относятся к местным отсосам открытого типа, широко применяемым в вентиляции. При помощи местных отсосов обеспечивается улавливание вредных веществ в местах их образования. При таком способе вентиляции помещений достигаются высокие технико-экономические показатели вентиляции при минимальных воздухообменах.

Зонты вытяжные из полипропилена являются разновидностью местного отсоса. Полипропиленовые зонты, имеют форму усеченного конуса или пирамиды, зонты располагаются над тепловым источником на некотором расстоянии от него и подключаются к системе вытяжной вентиляции. Пластиковые вытяжные зонты используют в тех случаях, когда полное укрытие источника вредных веществ мешает технологическому процессу. Угол раскрытия зонта принимается не более 60° , так как при большей величине наблюдается значительная неравномерность поля скоростей по всасывающему сечению зонта.

Изготавливаем зонты с учетом потребностей заказчика.



Маркировка зонта вытяжного:

Зонт вытяжной тип материала-ПП-БС-АхВ-Н-DN-тип соединения

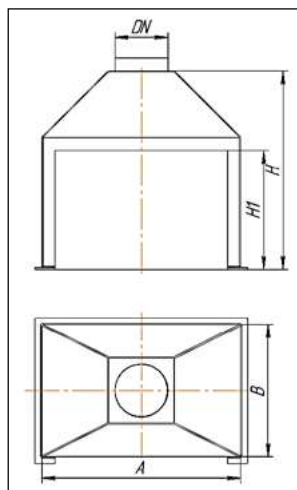
Тип материала:

- материалы, используемые производителем: PPs*, ПП-БС*; ПП-Г; ПНД; PP-S-el;
 - материалы, требующие предварительного согласования: PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE;
- Тип соединения - М, Ф.

Пример маркировки зонта:

Зонт вытяжной ПП-БС-1500x1000-1050-400-Ф

*- Материал, рекомендуемый компанией TOO «NURVENT»



Маркировка зонта вытяжного:

Зонт вытяжной тип материала-ПП-БС-АхВ-Н-Н1-DN-тип соединения

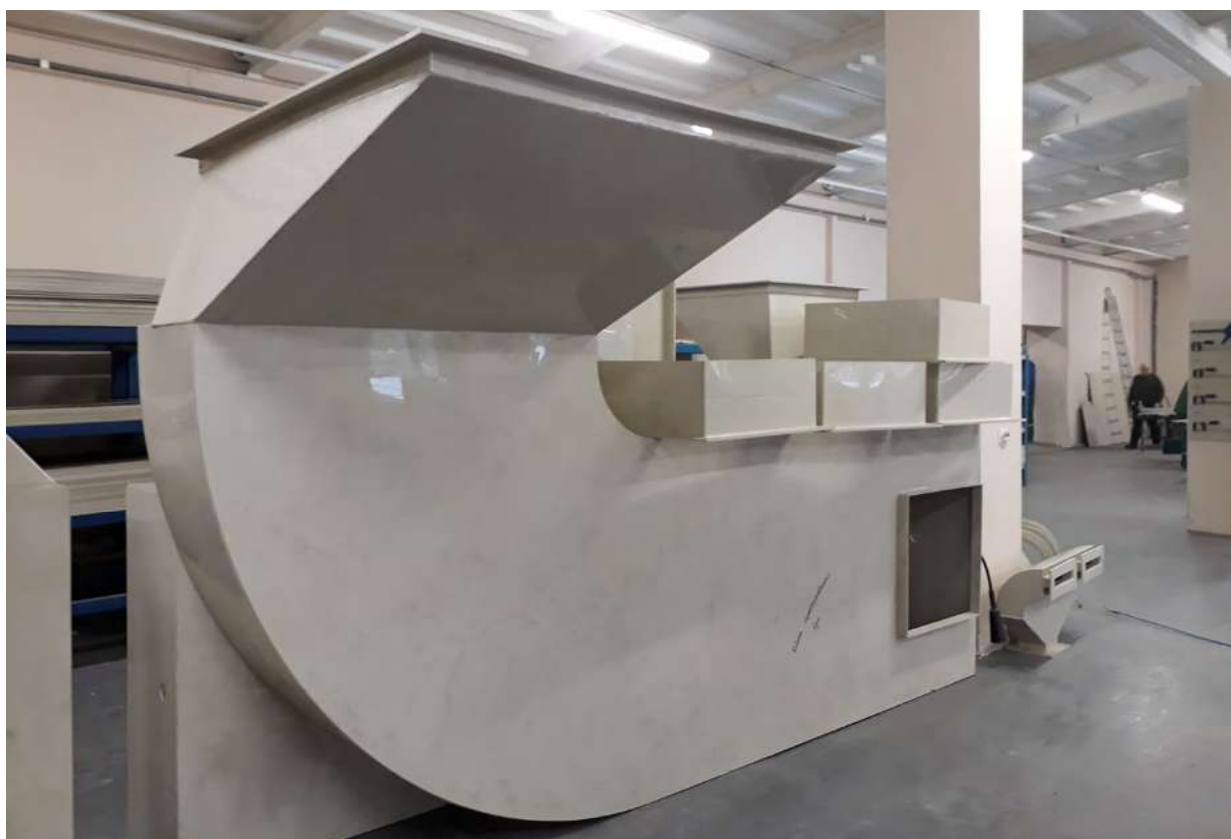
Тип материала:

- материалы, используемые производителем: PPs*, ПП-БС*; ПП-Г; ПНД; PP-S-el;
 - материалы, требующие предварительного согласования: PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE;
- Тип соединения - М, Ф.

Пример маркировки зонта:

Зонт вытяжной ПП-БС-1500x1000-1000-1500-400-М

*- Материал, рекомендуемый компанией TOO «NURVENT»



БОРТОВЫЕ ОТСОСЫ

Компания TOO «NURVENT» поставляет бортовые отсосы из надежного, прочного полипропилена или других термопластов стойких к агрессивным средам. Бортовой отсос можно рассматривать, как частный случай щелевидного отсоса за счет создания значительной скорости в щели образуется всасывающий факел, в зоне которого вредные вещества захватываются активно. Пластиковые бортовые отсосы применяют в гальваническом, металлургическом производстве, где необходимо отведение испарений от рабочих растворов с зеркала гальванических ванн. Полипропиленовые бортовые отсосы изготавливаются как дополнительное оборудование гальванических ванн или же в качестве отдельного элемента, например при реконструкции гальванических участков. По конструктивному исполнению бывают: обычные (щелевые отверстия расположены в вертикальной плоскости) и опрокинутые (щелевые отверстия в горизонтальной плоскости). По расположению щелей – односторонние (однобортовые), двусторонние (двухбортовые), секционные и П-образные.

Ниже показаны типовые модели полипропиленовых бортовых отсосов, также изготавливаем бортовые отсосы по чертежам заказчика, по необходимости бортоотсосы комплектуются встроенными дроссельными клапанами.

Типовые конструкции бортовых отсосов

Вариант 1



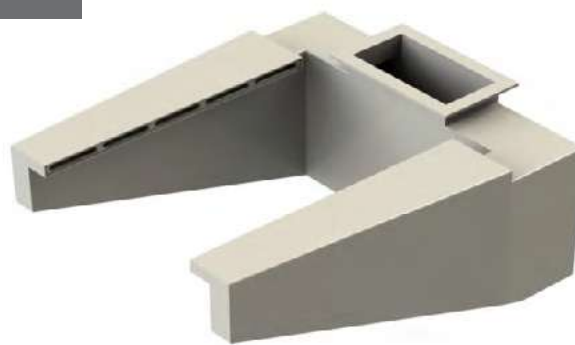
Вариант 2



Вариант 3



Вариант 4

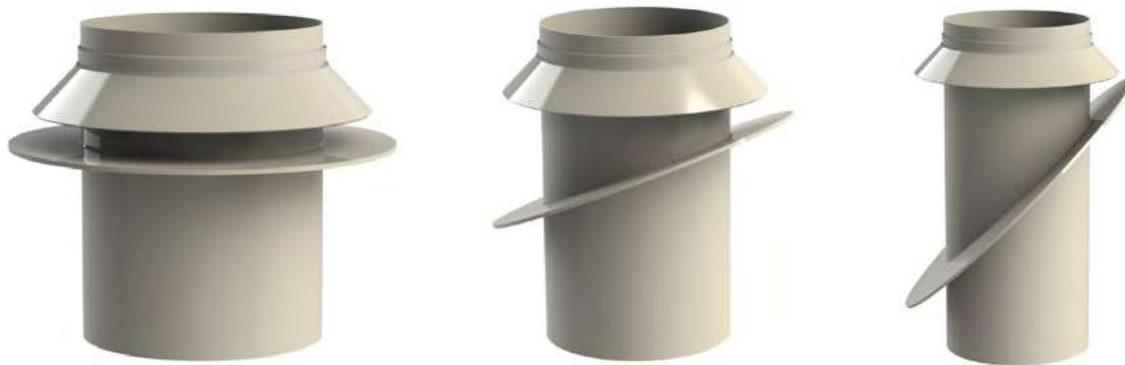


УЗЛЫ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ КРОВЛЮ

Точки забор свежих воздушных масс и вывода отработанных, в отдельных случаях располагаются вверху фасадной части, но чаще обычного – на крышах. Технология вывода вентиляционного воздуховода сквозь чердачное пространство и кровельный пирог – задача не из простых – необходимо сохранить прочность и надежность всех составляющих компонентов, обеспечить герметичность кровли. Решению этих проблем помогает правильный подбор и грамотный монтаж узла прохода через кровлю. Так называется специальное устройство, которое служит завершающим элементом вентиляционной системы.

В каталоге представлены узлы прохода круглого сечения. При необходимости всегда можно заказать узел прохода прямоугольного сечения по Вашему ТЗ.

ВНИМАНИЕ! По требованию заказчика, толщина стенок узла прохода, а также фланцевого соединения может меняться, как в меньшую, так и в большую сторону.



УЗЕЛ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ КРОВЛЮ 0₀

Маркировка узла прохода 0₀:

Узел прохода тип материала-D1-S-тип соединения

Тип материала:

- материалы, используемые производителем: PPs*, ПП-БС*; ПП-Г; ПНД; PP-S-el;
- материалы, требующие предварительного согласования: PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE;
- СТП – стеклопластик, с применением смолы различной хим. стойкости;
- D1 – диаметр узла прохода;
- S – толщина корпуса узла прохода;
- Тип соединения – М – муфта, Ф – фланец.

Пример маркировки:

Узел прохода ПП-БС-500-5-М

*- Материал, рекомендуемый компанией ТОО "NURVENT"

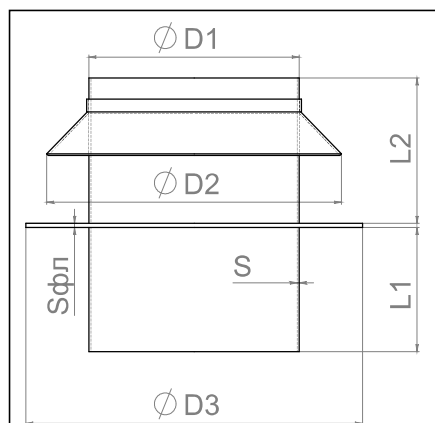


ТАБЛИЦА УЗЛЫ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ КРОВЛЮ 0₀

Диаметр D1, мм	Подкровельная длина L1, мм	Надкровельная длина L2, мм	Внешний диаметр юбки D2, мм	Внешний диаметр фланца D3, мм	Толщина кровельного фланца Sфл, мм	Толщина воздуховода S, мм	Толщина соединительного фланца Sфл, мм	Толщина соединительной муфты Sm, мм
110	400	250	315	350	5	3	5	3
160	400	250	315	400	5	3	5	3
180	400	250	315	400	5	3	5	3
200	400	250	400	400	5	3	5	3
225	400	250	450	450	5	3	5	3
250	400	250	500	450	5	3	5	3
280	400	250	500	500	5	3	5	3
315	400	250	500	500	8	3	8	3
355	400	250	500	550	8	3	8	3
400	400	250	500	600	8	3	8	3
450	400	250	600	750	8	3	8	3
500	400	250	700	800	8	5	8	5
560	400	250	800	860	8	5	8	5
630	400	250	900	930	8	5	8	5
710	400	250	900	1100	10	5	10	5
800	400	250	1000	1200	10	8	10	8
900	400	250	1150	1300	10	8	10	8
1000	400	250	1200	1400	10	10	15	10
1120	400	250	1400	1600	10	10	15	10
1250	400	250	1450	1650	10	10	15	10

Изготовление узлов прохода из ПВХ принимаются в работу по Вашему техническому заданию. После проведения расчётов определяется конкретная толщина и конструкция узла прохода.

Изготовим узлы прохода по Вашим размерам и чертежам.

УЗЕЛ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ КРОВЛЮ 1-22₀

Маркировка узла прохода 1-22₀:

Узел прохода 1-22₀- тип материала-D1-S-тип соединения

Тип материала:

- материалы, используемые производителем: PPs*, ПП-БС*; ПП-Г; ПНД; PP-S-el;
- материалы, требующие предварительного согласования: PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE;
- СТП – стеклопластик, с применением смолы различной хим. стойкости;
- D1 – диаметр узла прохода;
- S – толщина корпуса узла прохода;
- Тип соединения – M – муфта, Ф – фланец.

Пример маркировки:

Узел прохода ПП-БС-500-5-M

*- Материал, рекомендуемый компанией ТОО «NURVENT»

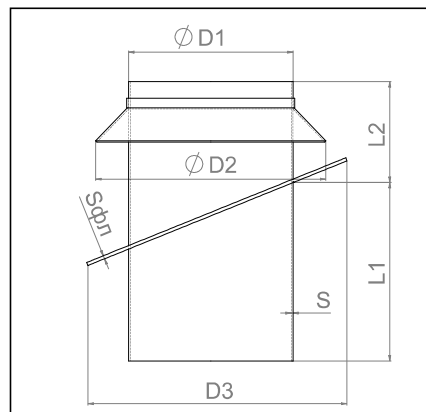


ТАБЛИЦА УЗЛЫ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ КРОВЛЮ 22₀

Диаметр D1, мм	Подкровельная длина L1, мм	Надкровельная длина L2, мм	Внешний диаметр юбки D2, мм	Внешний диаметр фланца D3, мм	Толщина кровельного фланца Sфл, мм	Толщина воздухо-вода S, мм	Толщина соединительного фланца Sфл, мм	Толщина соединительной муфты Sm, мм
110	400	250	315	350	5	5	3	5
160	400	250	315	400	5	5	3	5
180	400	250	315	400	5	5	3	5
200	400	250	400	400	5	5	3	5
225	400	250	450	450	5	5	3	5
250	400	250	500	450	5	5	3	5
280	400	250	500	500	5	5	3	5
315	400	250	500	500	8	8	3	5
355	400	250	500	550	8	8	3	5
400	400	250	500	600	8	8	3	5
450	400	250	600	750	8	8	3	5
500	400	250	700	800	8	8	5	8
560	400	250	800	860	8	8	5	8
630	400	250	900	930	8	8	5	8
710	400	250	900	1100	10	10	5	8
800	400	250	1000	1200	10	10	8	10
900	400	250	1150	1300	10	10	8	10
1000	400	250	1200	1400	10	10	10	15
1120	400	250	1400	1600	10	10	10	15
1250	400	250	1450	1650	10	10	10	15

Изготовление узлов прохода из ПВДФ принимаются в работу по Вашему техническому заданию. После проведения расчётов определяется конкретная толщина и конструкция узла прохода.

Изготовим узлы прохода по Вашим размерам и чертежам.

УЗЕЛ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ КРОВЛЮ 23-45₀

Маркировка узла прохода 23-45₀:

Узел прохода 23-45₀-тип материала-D1-S-тип соединения

Тип материала:

- материалы, используемые производителем: PPs*, ПП-БС*; ПП-Г; ПНД; PP-S-el;
- материалы, требующие предварительного согласования: PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE;
- СТП – стеклопластик, с применением смолы различной хим. стойкости;
- D1 – диаметр узла прохода;
- S – толщина корпуса узла прохода;
- Тип соединения – М – муфта, Ф – фланец.

Пример маркировки:

Узел прохода ПП-БС-500-5-М

*- Материал, рекомендуемый компанией ТОО «NURVENT»

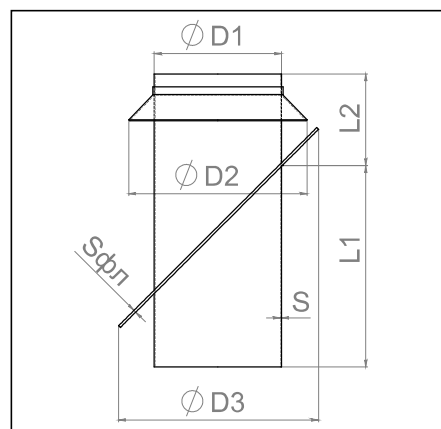


ТАБЛИЦА УЗЛЫ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ КРОВЛЮ 23-45₀

Диаметр D1, мм	Подкровельная длина L1, мм	Надкровельная длина L2, мм	Внешний диаметр юбки D2, мм	Внешний диаметр фланца D3, мм	Толщина кровельного фланца Sфл, мм	Толщина воздуха S, мм	Толщина соединительного фланца Sфл, мм	Толщина соединительной муфты Sm, мм
110	400	250	315	350	5	3	5	3
160	400	250	315	400	5	3	5	3
180	400	250	315	400	5	3	5	3
200	400	250	400	400	5	3	5	3
225	400	250	450	450	5	3	5	3
250	400	250	500	450	5	3	5	3
280	400	250	500	500	5	3	5	3
315	400	250	500	500	8	3	5	3
355	400	250	500	550	8	3	5	3
400	400	250	500	600	8	3	5	3
450	400	250	600	750	8	3	5	3
500	400	250	700	800	8	5	8	5
560	400	250	800	860	8	5	8	5
630	400	250	900	930	8	5	8	5
710	400	250	900	1100	10	5	8	5
800	400	250	1000	1200	10	8	10	8
900	400	250	1150	1300	10	8	10	8
1000	400	250	1200	1400	10	10	15	10
1120	400	250	1400	1600	10	10	15	10
1250	400	250	1450	1650	10	10	15	10

Изготовление узлов прохода из ПВХФ принимаются в работу по Вашему техническому заданию. После проведения расчётов определяется конкретная толщина и конструкция узла прохода.

Изготовим узлы прохода по Вашим размерам и чертежам.

ДЕФЛЕКТОРНЫЙ КОЛПАК

Дефлекторный колпак устанавливается на крыше, для вертикального восходящего потока. Его конструкция позволяет эффективно рассеивать воздух с меньшими потерями на сопротивление, делая его энергоэффективным. При попадании осадков они отводятся из него с помощью специального дренажного патрубка.

Толщина стенок муфтового соединения всегда равняется толщине стенки дефлекторного колпака.

ВНИМАНИЕ! По требованию заказчика, толщина стенок колпака дефлекторного, а также фланцевого соединения может меняться, как в меньшую, так и в большую сторону.



Маркировка дефлекторного колпака круглого сечения: Дефлекторный колпак тип материала-D1-L-S-тип со единения



Тип материала:

- материалы, используемые производителем: PPs*, ПП-БС*; ПП-Г; ПНД; PP-S-el;
- материалы, требующие предварительного согласования: PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE;
- СТП – стеклопластик, с применением смолы различной хим. стойкости;
- D1 – диаметр узла прохода, мм;
- L – монтажная длина, мм;
- S – толщина колпака, мм;
- Тип соединения – М – муфта, Ф – фланец.

Пример маркировки:

Дефлекторный колпак ПП-БС-500-1110-5-ФФ*-
Материал, рекомендуемый компанией ТОО «NURVENT»

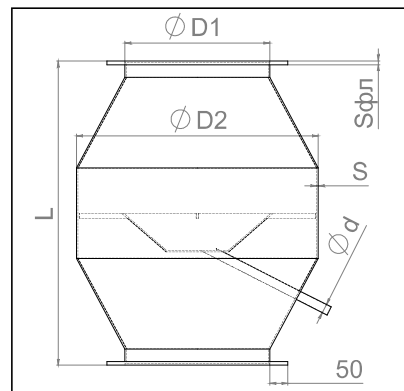


ТАБЛИЦА ДЕФЛЕКТОРНЫЙ КОЛПАК КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ

Диаметр D1, мм	Внешний диаметр D2, мм	Монтажная длина L, мм	Диаметр дренажа d, мм	Толщина колпака S, мм	Толщина фланца Sфл, мм	Толщина муфты Sm, мм
110	185	245	20	3	5	3
160	269	356	20	3	5	3
180	302	400	20	3	5	3
200	336	445	20	3	5	3
225	378	500	20	3	5	3
250	420	556	20	3	5	3
280	470	623	20	3	5	3
315	529	701	20	3	5	3
355	596	790	20	3	5	3
400	672	890	20	3	5	3
450	756	1001	20	3	5	3
500	840	1112	20	5	8	5
560	941	1245	20	5	8	5
630	1058	1401	20	5	8	5
710	1193	1579	20	5	8	5
800	1344	1779	20	8	10	8
900	1512	2002	20	8	10	8
1000	1680	2224	20	10	15	10
1120	2016	2669	20	10	15	10
1250	2100	2780	20	10	15	10

Изготовление дефлекторных колпаков из ПВХДФ принимаются в работу по Вашему техническому заданию. После проведения расчётов определяется конкретная толщина и конструкция дефлекторного колпака.

Изготовим дефлекторные колпаки по Вашим размерам и чертежам.

Маркировка дефлекторного колпака квадратного сечения:

Дефлекторный колпак тип материала-A-L-S-тип соединения

Тип материала:

- материалы, используемые производителем: PP^s*, ПП-БС*; ПП-Г; ПНД; PP-S-el;
- материалы, требующие предварительного согласования: PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE;
- СТП – стеклопластик, с применением смолы различной хим. стойкости;
- D1 – диаметр узла прохода, мм;
- L – монтажная длина, мм;
- S – толщина колпака, мм;
- Тип соединения – M – муфта, Ф – фланец.

Пример маркировки:

Переход ПП-БС-500-400*600-300-5-ФФ *-
Материал,
рекомендуемый компанией ТОО «NURVENT»

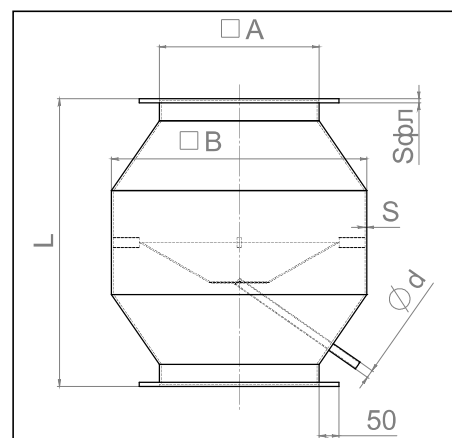


ТАБЛИЦА ДЕФЛЕКТОРНЫЙ КОЛПАК ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ

Сечение A, мм	Монтажная длина L, мм	Внешнее сечение B, мм	Диаметр дренажа d, мм	Толщина колпака S, мм	Толщина фланца Sфл, мм	Толщина муфты Sм, мм
110	185	245	20	3	5	3
160	269	356	20	3	5	3
180	302	400	20	3	5	3
200	336	445	20	3	5	3
225	378	500	20	3	5	3
250	420	556	20	3	5	3
280	470	623	20	3	5	3
315	529	701	20	3	5	3
355	596	790	20	3	5	3
400	672	890	20	3	5	3
450	756	1001	20	3	5	3
500	840	1112	20	5	8	5
560	941	1245	20	5	8	5
630	1058	1401	20	5	8	5
710	1193	1579	20	5	8	5
800	1344	1779	20	8	10	8
900	1512	2002	20	8	10	8
1000	1680	2224	20	10	15	10
1120	2016	2669	20	10	15	10
1250	2100	2780	20	10	15	10

Изготовление дефлекторных колпаков из ПВХФ принимаются в работу по Вашему техническому заданию. После проведения расчётов определяется конкретная толщина и конструкция дефлекторного колпака.

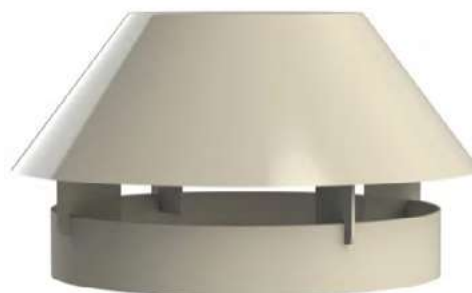
Изготовим дефлекторные колпаки по Вашим размерам и чертежам.

ЗОНТЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ

Пластиковые вентиляционные зонты предназначены для защиты от попадания в систему вентиляции осадков.

Толщина стенок муфтового соединения всегда равняется толщине стенки вентиляционного зонта.

ВНИМАНИЕ! По требованию заказчика, толщина стенок зонта, а также фланцевого соединения может меняться, как в меньшую, так и в большую сторону.



Маркировка зонта вентиляционного ТИП1:

Зонт вентиляционный тип материала-D1-S-тип соединения-тип зонта

Тип материала:

- материалы, используемые производителем: PPs*, ПП-БС*; ПП-Г; ПНД; PP-S-el;
- материалы, требующие предварительного согласования: PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE;
- СТП – стеклопластик, с применением смолы различной хим. стойкости;
- D1 – диаметр, мм;
- S – толщина монтажной обечайки, мм;
- Тип соединения – М – муфта, Ф – фланец.

Пример маркировки:

Зонт вентиляционный ПП-БС-500-5-Ф-ТИП1

*- Материал, рекомендуемый компанией TOO «NURVENT»

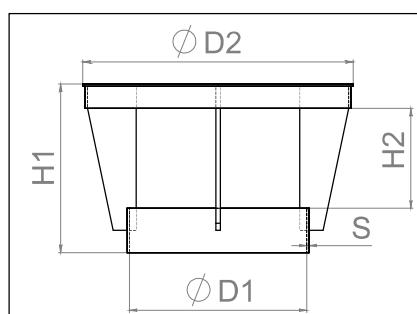


ТАБЛИЦА ЗОНТЫ ВЫТЯЖНЫЕ ТИП 1

Диаметр D1, мм	Высота зонта H1, мм	Воздушный зазор H2, мм	Внешний диаметр зонта D2, мм	Толщина монтажной обечайки S, мм
110	165	55	225	3
160	190	80	250	3
180	200	90	280	3
200	210	100	315	3
225	225	115	355	3
250	235	125	400	3
280	275	165	450	3
315	295	185	500	3
355	305	195	550	3
400	335	225	600	3
450	375	255	650	3
500	395	275	700	5
560	425	305	750	5
630	540	425	850	5
710	605	425	900	8
800	605	425	1000	8
900	675	475	1100	10
1000	945	725	1200	10
1120	1215	975	1400	10
1250	1265	1000	1450	10

Изготовление вентиляционного зонта из ПВХ и ПВХДФ принимаются в работу по Вашему техническому заданию. После проведения расчётов определяется конкретная толщина и конструкция зонта. Изготовим вентиляционные зонты по Вашим размерам и чертежам.

Маркировка зонта вентиляционного ТИП2:

Зонт вентиляционный тип материала-D1-S-тип соединения-тип зонта

Тип материала:

- материалы, используемые производителем: PPs*, ПП-БС*; ПП-Г; ПНД; PP-S-el;
- материалы, требующие предварительного согласования: PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE;
- СТП – стеклопластик, с применением смолы различной хим. стойкости;
- D1 – диаметр, мм;
- S – толщина монтажной обечайки, мм;
- Тип соединения – М – муфта, Ф – фланец.

Пример маркировки:

Зонт вентиляционный ПП-БС-500-5-Ф-ТИП2

*- Материал, рекомендуемый компанией ТОО «NURVENT»

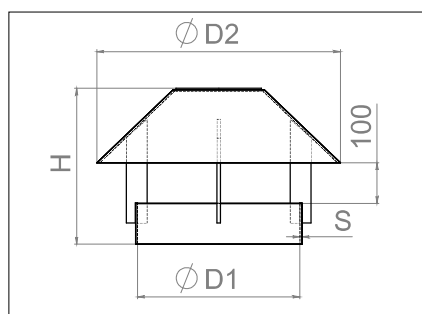


ТАБЛИЦА ЗОНТЫ ВЫТЯЖНЫЕ ТИП 2

Диаметр D1, мм	Внешний диаметр зонта D2, мм	Высота зонта H, мм	Толщина монтажной обечайки S, мм
110	225	165	3
160	250	190	3
180	280	200	3
200	315	210	3
225	355	225	3
250	400	235	3
280	450	275	3
315	500	295	3
355	550	305	3
400	600	335	3
450	650	375	3
500	700	395	5
560	750	425	5
630	850	540	5
710	900	605	8
800	1000	605	8
900	1100	675	10
1000	1200	945	10
1120	1400	1215	10
1250	1450	1265	10

Изготовление вентиляционного зонта из ПВХ и ПВХДФ принимаются в работу по Вашему техническому заданию. После проведения расчётов определяется конкретная толщина и конструкция зонта. Изготовим вентиляционные зонты по Вашим размерам и чертежам.

РЕШЕТКИ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ С ПРЯМОУГОЛЬНОЙ ВРЕЗКОЙ

Маркировка решетки вентиляционной : Решетка вентиляционная
тип материала-А*В-51

Тип материала:

- материалы, используемые производителем: PPs*, ПП-БС*; ПП-Г; ПНД; PP-S-el;
- материалы, требующие предварительного согласования: PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE;
- PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE (требует согласования);
- СТП – стеклопластик, с применением смолы различной хим. стойкости;
- S1 – толщина соединительного фланца, мм;
- Тип соединения – отсутствует.

Пример маркировки:

Решетка вентиляционная ПП-БС-500*600-10

*- Материал, рекомендуемый компанией ТОО «NURVENT»

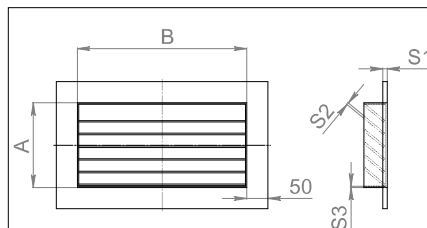


ТАБЛИЦА РЕШЕТКИ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ

Высота А, мм	Длина В, мм	Толщина соединительного фланца S1, мм	Толщина заслонки S2, мм	Толщина корпуса S3, мм
100	200	8	5	5
150	250	8	5	5
200	300	8	5	5
250	350	8	5	5
300	400	8	5	5
350	450	8	5	5
400	500	8	5	5
450	550	8	5	5
500	600	10	8	8
550	650	10	8	8
600	700	10	8	8
650	750	10	8	8
700	800	15	10	10
750	850	15	10	10
800	900	20	15	15
850	950	20	15	15
900	1000	20	15	15
950	1050	20	15	15
1000	1100	20	15	15

Изготовление вентиляционной решетки из ПВХФ принимаются в работу по Вашему техническому заданию. После проведения расчётов определяется конкретная толщина и конструкция решетки.

Изготовим вентиляционные решётки по Вашим размерам и чертежам.

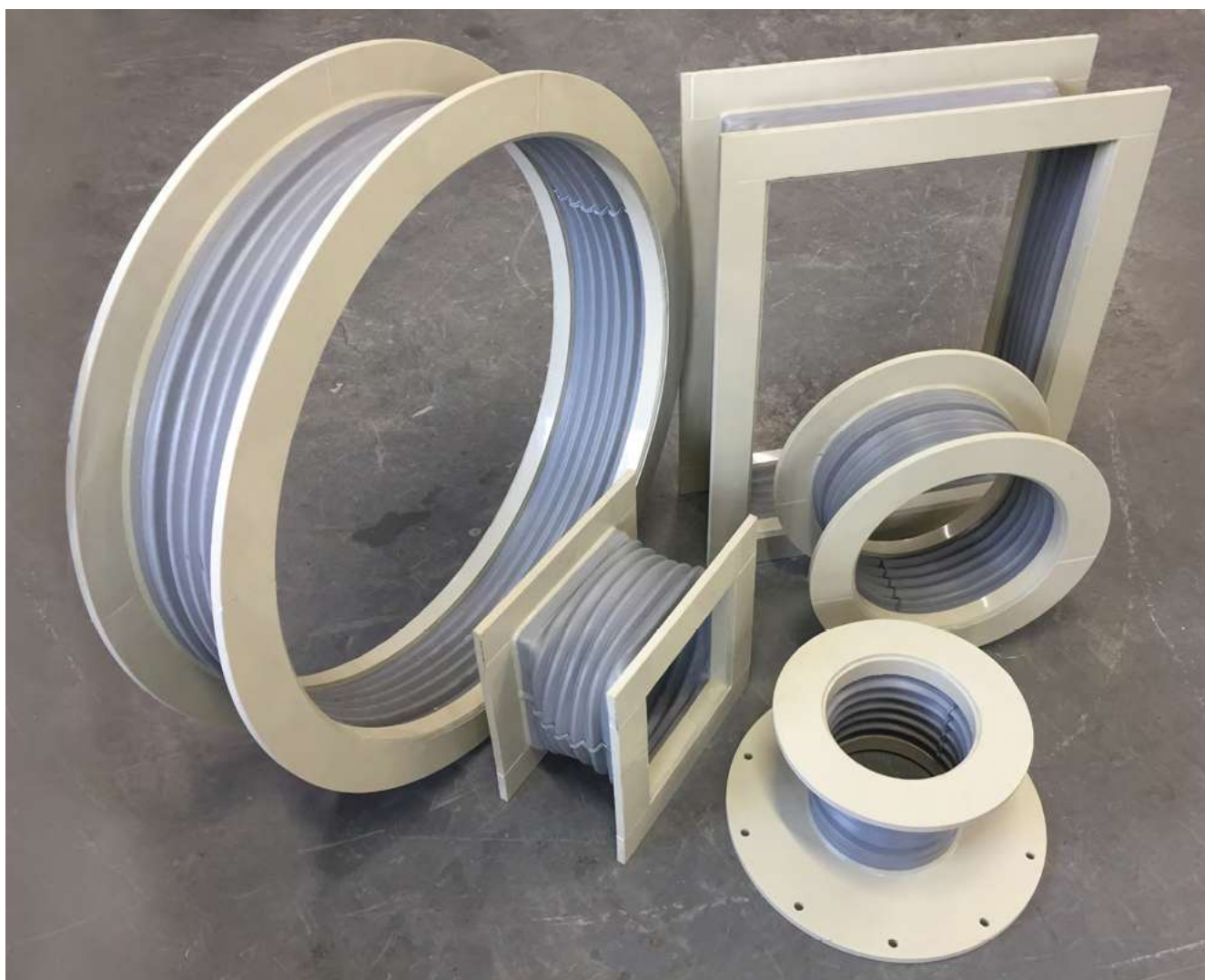
ГИБКИЕ ВСТАВКИ ДЛЯ ВЕНТИЛЯТОРОВ

Сварные герметичные гибкие вставки предназначены для компенсации продольных, поперечных смещений, тепловых удлинений трубопроводов, а также для снижения уровня вибрации. Применяются в основном для вентиляторов, насосов, виброгасителей, радиаторов, воздушных компрессоров и др.

Материал гибкой вставки – гофрированная, состоящая из 6 волн, химически стойкая резина на основе полипропилена, либо гофрированная, состоящая из 6 волн, химически стойкая резина на основе поливинилхлорида.

Толщина стенок муфтового соединения равняется толщине стенки гибкой вставки.

ВНИМАНИЕ! По требованию заказчика, толщина стенок гибкой вставки, а также фланцевого соединения может меняться, как в меньшую, так и в большую сторону.



Маркировка гибкой вставки прямоугольного сечения: Гибкая вставка прямоугольного сечения тип материала-А-Н-S

Тип материала:

- материалы, используемые производителем: PPs*, ПП-БС*; ПП-Г; ПНД; PP-S-el;
- материалы, требующие предварительного согласования: PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE;
- А – сечение, мм;
- Н – монтажная длина, мм;
- S1 – толщина соединительного фланца, мм.

Пример маркировки:

Гибкая вставка прямоугольного сечения ПП-БС-510-150-10 *-
Материал, рекомендуемый компанией ТОО «NURVENT»

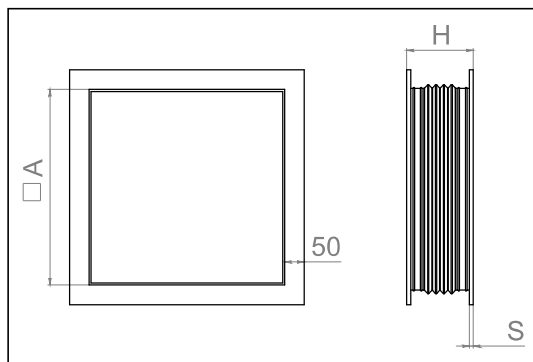


ТАБЛИЦА ГИБКИЕ ВСТАВКИ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

Сечение А, мм	Монтажная длина Н, мм	Толщина соединительного фланца S2, мм
185	150	10
230	150	10
290	150	10
330	150	10
360	150	10
410	150	10
450	150	10
510	150	10
570	150	10
640	150	10
710	150	10
800	150	10
885	150	10
900	150	10
1000	150	15
1120	150	15
1250	150	15

Маркировка гибкой вставки круглого сечения: Гибкая вставка круглого сечения тип материала-D-H-S

Тип материала:

- материалы, используемые производителем: PPs*, ПП-БС*; ПП-Г; ПНД; PP-S-el;
- материалы, требующие предварительного согласования: PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE;

D – диаметр, мм;

L – монтажная длина, мм;

S – толщина фланца, мм.

Пример маркировки гибкой вставки:

Гибкая вставка круглого сечения 200-150-10

*- Материал, рекомендуемый компанией ТОО «NURVENT»

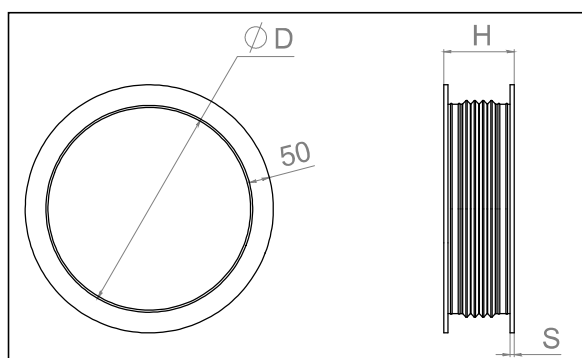


ТАБЛИЦА ГИБКИЕ ВСТАВКИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ

Диаметр D, мм	Монтажная длина L, мм	Толщина фланца S, мм
200	150	10
225	150	10
250	150	10
280	150	10
315	150	10
355	150	10
400	150	10
450	150	10
500	150	10
560	150	10
630	150	10
710	150	10
800	150	10
900	150	10
1000	150	15
1120	150	15
1250	150	15

ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИЖИМНЫЕ

Прижимные фланцы – это плоские полимерные фланцы с внутренним отверстием для посадки на воздуховоды круглого и прямоугольного сечения. Фланцы изготавливаются из листового химически стойкого пластика (полипропилена, полиэтилена, поливинилхлорида), на станках с ЧПУ. Плоские пластиковые фланцы из полипропилена используются как соединительные элементы между труб, запорной арматурой и трубопроводом или другого оборудования. Служат в качестве перехода со стальной трубы на пластиковую. Полипропиленовые фланцы обеспечивают герметичность соединения воздуховодов, прочность и надежность. Монтаж: на втулку (трубу и др.) надевают фланец, при отсутствии опорного бортика на трубе, фланец приваривают на одном уровне с торцом, далее осуществляют монтаж с ответным фланцем с помощью шпилек, болтов, гаек, шайб.

По требованию заказчика фланцы изготавливаются с отверстиями под крепления или без них, в случае если вам необходимо скрыть головку крепежного изделия - то отверстия выполняются под конкретный крепеж. Дополнительно к фланцам может поставляться фторопластовый уплотнитель для обеспечения более надежной герметичности, при этом на фланцах выполняется выборка (углубление) под уплотнитель.



Маркировка круглых фланец: Фланец тип материала-D1-D2-D3-S-d-n

Тип материала:

- материалы, используемые производителем: PPs*, ПП-БС*; ПП-Г; ПНД; PP-S-el;
- материалы, требующие предварительного согласования: PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE;
- СТП – стеклопластик, с применением смолы различной хим.стойкости;
- D1 – внутренний диаметр, мм;
- D2 – наружный диаметр, мм;
- D3 – диаметр разболтовки, мм;
- S – толщина фланца, мм;
- d - диаметр отверстий, мм;
- n - кол-во отверстий, шт.

Пример маркировки фланца:

Фланец ПП-БС-200-300-250-5-10-6

*- Материал, рекомендуемый компанией ТОО «NURVENT»

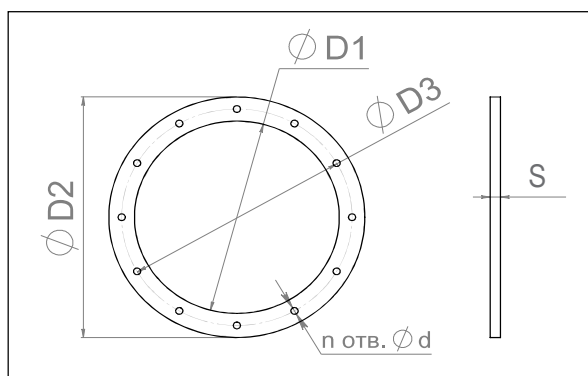


ТАБЛИЦА ФЛАНЦЫ КРУГЛЫЕ

Внутренний диаметр D1, мм	Наружный диаметр D2, мм	Диаметр разболтовки D3, мм	Кол-во отверстий n, шт	Диаметр отверстий d, мм	Толщина фланца S, мм
200	300	250	6	10	5
225	325	275	6	10	5
250	350	300	8	10	5
280	380	330	8	10	5
315	415	365	10	12	5
355	455	405	10	12	5
400	500	450	12	14	5
450	550	500	14	14	5
500	600	550	16	14	8
560	660	610	18	14	8
630	730	680	20	16	8
710	810	760	22	16	8
800	900	850	26	16	10
900	1000	950	28	16	10
1000	1100	1050	30	18	15
1120	1220	1170	36	18	15
1250	1350	1300	40	18	15

Изготовим фланцы по Вашим размерам и чертежам.

Маркировка прямоугольных фланцев:

Фланец тип материала-А1*В1-А2*В2-А3*В3-S-d-n

Тип материала:

- материалы, используемые производителем: PPs*, ПП-БС*; ПП-Г; ПНД; PP-S-el;
- материалы, требующие предварительного согласования: PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE;
- СТП – стеклопластик, с применением смолы различной хим.стойкости;
- А1*В1 - сечение, мм;
- А2*В2 - разболтовка, мм;
- А3*В3 - наружный размер, мм.

Пример маркировки:

Фланец ПП-БС-100*100-150*150-200*200-5-10-12

*- Материал, рекомендуемый компанией TOO «NURVENT»

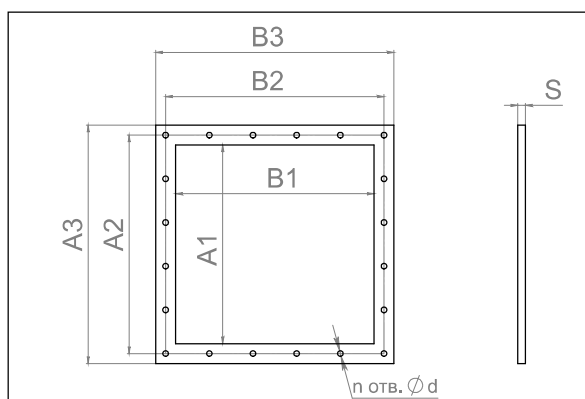


ТАБЛИЦА ФЛАНЦЫ КВАДРАТНЫЕ

Сечение, мм		Разболтовка, мм		Наружный размер, мм		Кол-во отверстий, мм	Диаметр отверстий d, мм	Толщина фланца S, мм
A1	B1	A2	B2	A3	B3			
100	100	150	150	200	200	12	10	5
150	150	200	200	250	250	16	10	5
200	200	250	250	300	300	20	10	5
250	250	300	300	350	350	24	10	5
300	300	350	350	400	400	28	12	5
350	350	400	400	450	450	32	12	5
400	400	450	450	500	500	36	14	5
450	450	500	500	550	550	40	14	8
500	500	550	550	600	600	44	14	8
550	550	600	600	650	650	48	14	8
600	600	650	650	700	700	52	16	8
650	650	700	700	750	750	56	16	10
700	700	750	750	800	800	60	16	10
750	750	800	800	850	850	64	16	10
800	800	850	850	900	900	68	18	10
850	850	900	900	950	950	72	18	10
900	900	950	950	1000	1000	76	18	15
950	950	1000	1000	1050	1050	80	20	15
1000	1000	1050	1050	1100	1100	84	20	15

Изготовим фланцы по Вашим размерам и чертежам.

НЕСТАНДАРТНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВЕНТИЛЯЦИИ

Изготовим специфические элементы вентиляции из полипропилена и других термопластов по вашим эскизам и размерам.

Примеры:

Коллекторы, крестовины



Утки со смещением



Переходные тройники



Лючки для чистки воздуховодов и для замеров



ФРЕЗЕРНАЯ РЕЗКА ДЕТАЛЕЙ НА СТАНКАХ С ЧПУ

Компания ТОО «NURVENT» оказывает дополнительные услуги по раскрою листового пластика, как в малых, так и в больших объемах. Изделия изготавливаются операцией фрезерования в одной плоскости на станках с ЧПУ, другими словами – вырезается внешний контур детали или заготовки. Также мы оказываем услуги по сварке термопластов. Пластик – самый востребованный материал в любой из отраслей. Это объясняется его легким весом, практичностью, долговечностью, низкой себестоимостью изделий и – простым раскромом при помощи фрезы. Доступные виды полимерных материалов: полипропилен, полиэтилен, поливинилхлорид, поливинилденфторид.

Фрезерная обработка на станках с ЧПУ позволяет изготовить широкий ассортимент пластиковой продукции различной сложности и размеров. Максимальные размеры стола с ЧПУ 2000х4000 мм. Максимальная толщина обрабатываемого пластика 40мм. Точность обработки 0,03 мм.

Преимущества фрезерной резки:

- высокая точность фрезеровки, достигается компьютерной программой станка;
- высокая скорость обработки изделий;
- создание качественной кромки;
- фигурная резка.

Принимаются чертежи, выполненные в программах: AutoCad, Kompas, SolidWorks, а также эскизы от руки с необходимыми размерами.



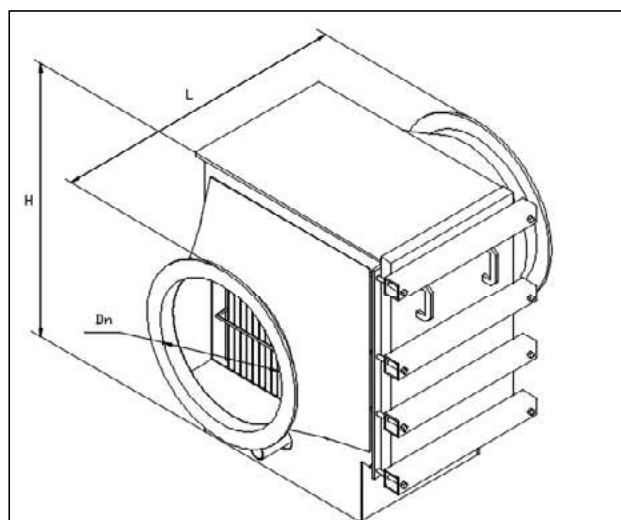
КАПЛЕУЛОВИТЕЛИ

Процесс каплеулавливания нашел широкое применение на производстве где требуется очистка воздуха от взвешенных туманов и капель жидкости, в выпарных аппаратах, газоочистительных колоннах, гальванических линиях и т.д. Благодаря изгибам профиля, установленного в конструкции каплеуловителя, капли влаги ударяются о поверхность профиля, оседают на поверхности и скатываются вниз.

Применяемый коагулятор располагается между элементами профиля таким образом, чтобы даже мельчайшие капли увеличивались и затем отделялись на каплеуловителях второй ступени.

Профиль может быть выполнен из полипропилена или из поливинилхлорида.

Соппротивление установки составляет 300-450 Па в зависимости от расхода воздуха.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр Dn, мм	Расход Q, м ³ /час	L, мм	H, мм	Масса m, кг
160	800-1199	1040	635	21
180	1200-1499	1040	635	21
200	1500-1899	1040	635	21
224	1900-2299	1040	685	25
250	2300-2899	1040	685	25
280	2900-3599	1040	785	34
315	3600-4399	1040	785	34
355	4500-5699	1040	835	39
400	5700-7199	1040	885	44
450	7200-8999	1040	985	55
500	9000-11099	1040	1035	62
560	11100-13999	1140	1085	70
630	14000-17699	1220	1185	84
710	17700-22399	1280	1270	98
800	22400-28399	1380	1370	117
900	28400-35599	1480	1485	136
1000	35600-44099	1580	1670	175
1120	44100-55199	1680	1770	197
1250	55200-68800	1780	1970	242

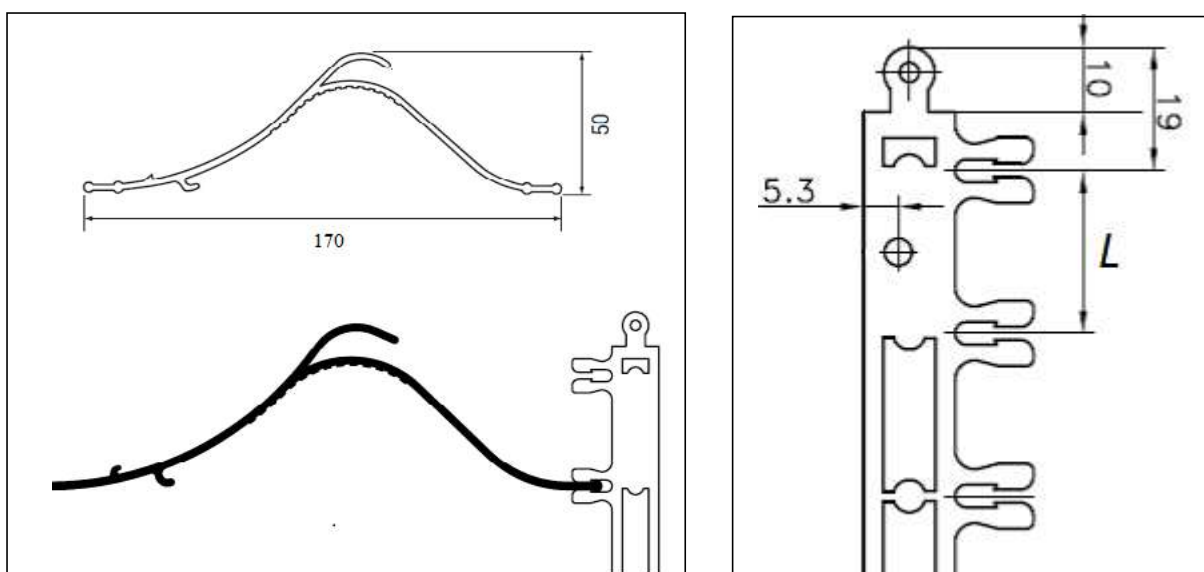
КАССЕТА КАПЛЕУЛОВИТЕЛЯ

Профильные пластины, собранные в модули, образуют каплеотделитель лопастного типа для горизонтального потока. Профили обтекаемой формы обеспечивают низкие уровни перепада давления в сочетании с высокой эффективностью каплеотделения.

Профиль изготавливается из полипропилена или ПВХ, что позволяет использовать его в разнообразных процессах и в различных условиях эксплуатации. Каплеуловитель может поставляться в виде стандартных профильных пластин длиной 6 м, которые могут быть укорочены до любой требуемой длины.

Профильные пластины обтекаемой формы отклоняют насыщенный каплями поток газа, в результате чего капли по инерции отлетают к поверхности профильных пластин. Образующаяся жидкая пленка под действием гравитации стекает по пластинам вниз. Специальная форма профильных пластин повышает производительность каплеотделителя, повышая эффективность отделения самых мелких капель и обеспечивая свободное стекание жидкости.

Каплеуловитель может быть использован в воздухозаборниках после охлаждающих змеевиков, в качестве выпрямителя воздушного потока перед увлажнителями воздуха, на выходе скрубберов и т.д. Профиль может использоваться при скорости входящего потока от 2 до 6 м/с.



Интервал между профилями (L) может быть **20 мм** и **25 мм**.

Кассета каплеуловителя может поставляться как в корпусе (тип 2) так и без (тип 1).
Корпус каплеуловителя также может быть выполнен из полипропилена или ПВХ.

Тип 1



Тип 2



Маркировка кассеты каплеуловителя:

Кассета каплеуловителя тип материала-Н-L-тип

Тип материала:

- материалы, используемые производителем: PP_s*, ПП-БС*; ПП-Г; ПНД; PP-S-el;
 - материалы, требующие предварительного согласования: PVC-U, PVC-C, PVDF, ECTFE; Н– длина профиля
 - L– интервал между пластинами
- Тип поставки - 1, 2.

Пример маркировки кассеты каплеуловителя:

Кассета каплеуловителя ПП-БС-Н-L-1

*- Материал, рекомендуемый компанией TOO «NURVENT»

ГИБКИЕ ВОЗДУХОВОДЫ

Наша компания имеет возможность поставлять гибкие химически стойкие воздуховоды. В воздуховод ГВ-EPDM, Гибкий, устойчивый к старению, агрессивным средам, истиранию, озону. Выдерживает температуру от -40 °С до +125 °С, цвет – черный (код цвета Вк).

Область применения: Отвод выхлопных газов, транспортировка горячего, холодного воздуха и кислотно-щелочных сред, всасывание гранулированных продуктов средней абразивности, подача нагретого воздуха при использовании переносных обогревателей.

Конструкция: Сантопрен (TPE), являющийся альтернативой EPDM, усиленный стальной спиралью из пружинной стали.



Маркировка гибкого воздуховода:

Воздуховод диаметр – длина

Пример маркировки гибкого воздуховода:

Воздуховод ГВ-EPDM-51-10

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр (мм)	Рекомендуемое избыточное давление (Бар)	Рекомендуемое пониженное давление (Бар)	Стандартная длина (м)	Минимальная - максимальная длина (м)
51	0.35	0.25	10	6-15
60	0.35	0.20	10	6-15
65	0.33	0.19	10	6-15
70	0.30	0.18	10	6-15
75	0.30	0.12	10	6-15
76	0.30	0.12	10	6-15
80	0.25	0.10	10	6-15
90	0.25	0.08	10	6-15
100	0.20	0.08	10	6-15
102	0.20	0.08	10	6-15
110	0.18	0.08	10	6-15
120	0.16	0.07	10	6-15
125	0.15	0.07	10	6-15
127	0.15	0.07	10	6-15
130	0.10	0.07	10	6-15
140	0.09	0.06	10	6-15
152	0.08	0.06	10	6-15
160	0.07	0.06	10	6-15
180	0.06	0.05	10	6-15
203	0.05	0.05	10	6-15
228	0.05	0.05	10	6-15
254	0.04	0.05	10	6-15
260	0.04	0.05	10	6-15
280	0.03	0.04	10	6-15
305	0.03	0.04	10	6-15
315	0.03	0.04	10	6-15

Возможно изготовление нестандартной длины и диаметра

ВОЗДУХОВОД ГВ-ПУ-0,7

Абразивостойкий воздуховод из полиуретана. Очень гибкий и эластичный. Позволяет отвести статическое электричество при заземлении стальной спирали.

Выдерживает температуру от -40 °С до +90 °С, цвет – прозрачный (код цвета CI).

Область применения: Транспортировка абразивных веществ (пыль, порошок, волокна, стружка, опилки); газообразных сред (масляные испарения, сварочный дым). Пригоден для пищевой, химической промышленности, деревообработки, очистных систем. Срок службы в 4-5 раз больше, чем у воздуховодов из ПВХ.

Конструкция: Высококачественный прозрачный полиуретан (ester) соответствует стандарту FDA, усиленный оцинкованной спиралью из пружинной стали. Толщина стенки в межвитковом пространстве 0,7 мм.



Маркировка гибкого воздуховода:

Воздуховод диаметр – длина

Пример маркировки гибкого воздуховода:

Воздуховод ГВ-ПУ-0,7-51-10

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр (мм)	Рекомендуемое избыточное давление (Бар)	Рекомендуемое пониженное давление (Бар)	Стандартная длина (м)	Минимальная - максимальная длина (м)
51	1.135	0.345	10	6-15
60	0.950	0.270	10	6-15
70	0.815	0.200	10	6-15
75	0.760	0.185	10	6-15
76	0.760	0.183	10	6-15
80	0.715	0.165	10	6-15
90	0.635	0.145	10	6-15
100	0.575	0.115	10	6-15
102	0.560	0.115	10	6-15
110	0.520	0.105	10	6-10
120	0.475	0.095	10	6-10
125	0.460	0.080	10	6-10
127	0.450	0.080	10	6-10
130	0.440	0.080	10	6-10
140	0.410	0.080	10	6-10
150	0.380	0.075	10	6-10
152	0.375	0.075	10	6-10
160	0.355	0.065	10	6-10
175	0.325	0.050	10	6-10
180	0.320	0.050	10	6-10
203	0.280	0.050	10	6-10
228	0.252	0.035	10	6-10
254	0.225	0.020	10	6-10
280	0.205	0.020	10	6-10
300	0.190	0.020	10	6-10
305	0.188	0.018	10	6-10
315	0.180	0.015	10	6-10
356	0.165	0.010	10	6-10
406	0.145	0.010	6	6
450	0.130	0.010	6	6
455	0.128	0.010	6	6
500	0.115	0.010	6	6
506	0.112	0.010	6	6
560	0.075	0.005	6	6
600	0.070	0.005	6	6
630	0.065	0.005	6	6
700	0.065	0.005	6	6

Возможно изготовление нестандартной длины и диаметра

ВОЗДУХОВОД ГВ-ПВХ-0,5

Гибкий воздуховод из ПВХ (поливинилхлорида) и каркасом из стальной высокоуглеродистой проволоки. Легкий, эластичный, износостойчивый. Позволяет отвести статическое электричество при заземлении стальной спирали.

Выдерживает температуру от -20 °С до +70 °С, цвет – прозрачный (код цвета CI).

Область применения: Для систем промышленной вентиляции и вакуумных установок отвода дыма, газов, порошкообразных твердых материалов, порошка, стружки, волокон. Устойчивы к химическим веществам, кислотно-щелочным средам. Вентиляция трюмов.

Конструкция: Высококачественный мягкий ПВХ усиленный стальной спиралью (оцинкованной стальной спиралью для прозрачного ПВХ) из пружинной стали. Толщина стенки в межвитковом пространстве 0,5 мм.



Маркировка гибкого воздуховода:

Воздуховод диаметр – длина

Пример маркировки гибкого воздуховода:

Воздуховод ГВ-ПВХ-0,5-51-10

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр (мм)	Рекомендуемое избыточное давление (Бар)	Рекомендуемое пониженное давление (Бар)	Стандартная длина (м)	Минимальная - максимальная длина (м)
51	0.410	0.155	10	6-15
60	0.340	0.120	10	6-15
65	0.315	0.105	10	6-15
70	0.290	0.090	10	6-15
75	0.270	0.085	10	6-15
76	0.270	0.085	10	6-15
80	0.255	0.075	10	6-15
90	0.230	0.065	10	6-15
100	0.205	0.050	10	6-15
110	0.185	0.045	10	6-15
120	0.170	0.045	10	6-15
125	0.165	0.035	10	6-15
130	0.160	0.035	10	6-15
140	0.150	0.035	10	6-15
150	0.140	0.035	10	6-15
160	0.130	0.030	10	6-15
180	0.115	0.025	10	6-15
200	0.105	0.025	10	6-15
225	0.090	0.015	10	6-15
250	0.080	0.010	10	6-15
280	0.075	0.010	10	6-15
300	0.070	0.010	10	6-15
315	0.065	0.010	10	6-15
350	0.060	0.010	10	6-15
400	0.055	0.005	10	6-10
450	0.050	0.005	10	6-10
500	0.045	0.005	10	6-10
560	0.040	0.005	10	6-10
600	0.040	0.005	10	6-10
630	0.040	0.005	10	6-10
700	0.040	0.005	10	6-10

Возможно изготовление нестандартной длины и диаметра

УСТОЙЧИВОСТЬ ГИБКИХ ВОЗДУХОВОДОВ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ

Химическое название	Воздуховод ГВ-EPDM	Воздуховод ГВ-ПУ-0,7	Воздуховод ГВ-ПВХ-0,5
Ацетальдегид	Не рекомендуется для применения	Слабо устойчив	Не рекомендуется для применения
Уксусная Кислота 20%	Устойчив	Слабо устойчив	Устойчив
Уксусный Ангидрид	Устойчив	Слабо устойчив	Не рекомендуется для применения
Ацетон	Не рекомендуется для применения	Слабо устойчив	Не рекомендуется для применения
Бромид Ацетила		Высоко устойчив	
Хлорид Ацетила		Высоко устойчив	
Ацетилен	Устойчив	Устойчив	Устойчив
Воздух	Устойчив	Устойчив	Устойчив
Хлорид алюминия	Устойчив	Устойчив	Устойчив
Сульфат Алюминия	Устойчив	Устойчив	Устойчив
Сульфид Алюминия	Устойчив	Устойчив	
Раствор Аммония	Устойчив	Устойчив	Устойчив
Ацетат Аммония	Устойчив	Устойчив	
Аммоний Гидроокись	Устойчив	Устойчив	Устойчив
Нитрат Аммония		Устойчив	
Пероксидисульфат Аммония		Устойчив	
Сульфат Аммония	Устойчив	Устойчив	
Сульфид Аммония	Устойчив	Устойчив	
Амилацетат	Высоко устойчив	Слабо устойчив	Не рекомендуется для применения
Амиловый спирт	Устойчив	Высоко устойчив	Устойчив
Хлорид Амила		Высоко устойчив	Не рекомендуется для применения
Анилин		Слабо устойчив	Устойчив
Анилиновый Гидрохлорид		Слабо устойчив	Устойчив
Животные жиры и масла	Высоко устойчив	Высоко устойчив	
Мышьяковые соли		Устойчив	
Карбонат Бария	Устойчив	Устойчив	Устойчив
Гидроокись Бария	Устойчив	Устойчив	Устойчив
Банзальдегид	Не рекомендуется для применения	Слабо устойчив	Устойчив
Бензол	Не рекомендуется для применения	Слабо устойчив	Не рекомендуется для применения
Бензин	Не рекомендуется для применения	Устойчив	Не рекомендуется для применения
Бензойная Кислота	Устойчив	Высоко устойчив	Устойчив
Борная кислота	Устойчив	Устойчив	Устойчив
Тормозная жидкость А	Высоко устойчив	Слабо устойчив	Устойчив
Бром (Пар)	Не рекомендуется для применения	Высоко устойчив	Устойчив
Бутан	Устойчив	Устойчив	Устойчив
Ацетат Бутила	Не рекомендуется для применения	Слабо устойчив	Устойчив

Продолжение таблицы на следующей странице

Продолжение

УСТОЙЧИВОСТЬ ГИБКИХ ВОЗДУХОВОДОВ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ			
Химическое название	Воздуховод ГВ-EPDM	Воздуховод ГВ-ПУ-0,7	Воздуховод ГВ-ПВХ-0,5
Бутиловый спирт	Устойчив	Устойчив	Устойчив
Карбонат Кальция	Устойчив	Устойчив	Не рекомендуется для применения
Гидроокись Кальция	Устойчив	Устойчив	Не рекомендуется для применения
Нитрат Кальция	Устойчив	Устойчив	
Сульфат Кальция		Устойчив	
Углекислый газ	Устойчив	Устойчив	Устойчив
Дисульфид углерода	Не рекомендуется для применения	Высоко устойчив	Не рекомендуется для применения
Четырёххлористый Углерод	Не рекомендуется для применения	Слабо устойчив	Устойчив
Касторовое масло	Устойчив	Устойчив	Устойчив
Хлор		Устойчив	Не рекомендуется для применения
Хлоруксусная			
Хлоруксусная (моноклоруксусная)		Слабо устойчив	
Хлороформ	Не рекомендуется для применения	Слабо устойчив	
Хромовая Кислота		Слабо устойчив	
Сульфат Калия Хрома		Устойчив	
Лимонная Кислота	Устойчив	Устойчив	Устойчив
Крезол		Слабо устойчив	Устойчив
Хлорид меди	Устойчив	Устойчив	
Нитрат меди	Устойчив	Устойчив	
Сульфат меди	Устойчив	Устойчив	Не рекомендуется для применения
Циклогексанон		Не рекомендуется для применения	Не рекомендуется для применения
Дибutilфталат	Не рекомендуется для применения	Слабо устойчив	Не рекомендуется для применения
Дибutilэфир		Устойчив	
Дихлорбензол	Устойчив	Высоко устойчив	
Синтетическое сложноэфирное масло		Устойчив	
Ацетамид Этана		Слабо устойчив	
Диметилформамид		Не рекомендуется для применения	
Эфир		Высоко устойчив	Не рекомендуется для применения
Ацетат Этила	Не рекомендуется для применения	Слабо устойчив	Не рекомендуется для применения
Этиловый спирт	Устойчив	Высоко устойчив	Устойчив
Бромид Этила		Слабо устойчив	
Хлорид Этила	Не рекомендуется для применения	Слабо устойчив	Не рекомендуется для применения

Продолжение таблицы на следующей странице

Продолжение

УСТОЙЧИВОСТЬ ГИБКИХ ВОЗДУХОВОДОВ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ

Химическое название	Воздуховод ГВ-EPDM	Воздуховод ГВ-ПУ-0,7	Воздуховод ГВ-ПВХ-0,5
Этиленгликоль	Устойчив	Высоко устойчив	Устойчив
Хлорид железа	Устойчив	Устойчив	Устойчив
Нитрат железа		Устойчив	
Сульфат железа		Устойчив	Не рекомендуется для применения
Формальдегид	Не рекомендуется для применения	Устойчив	Устойчив
Муравьиная Кислота	Устойчив	Слабо устойчив	Устойчив
Фреон	Устойчив	Слабо устойчив	Не рекомендуется для применения
Бензин	Высоко устойчив	Высоко устойчив	Устойчив
Глицерин	Устойчив	Устойчив	Устойчив
Гликолевая кислота		Высоко устойчив	Устойчив
Жир	Устойчив	Устойчив	Устойчив
Гепсан	Устойчив	Устойчив	Устойчив
Гидразин		Слабо устойчив	
Гидробромная кислота		Устойчив	Устойчив
Соляная кислота	Устойчив	Высоко устойчив	Устойчив
Синильная кислота		Высоко устойчив	Устойчив
Фторная кислота		Высоко устойчив	Устойчив
Водород	Устойчив	Устойчив	Устойчив
Перекись водорода	Устойчив	Устойчив	Устойчив
Сульфид водорода	Устойчив	Слабо устойчив	Устойчив
Раствор йода		Устойчив	Не рекомендуется для применения
Изооктан	Устойчив	Устойчив	
Пропан	Устойчив	Высоко устойчив	Высоко устойчив
Изопропиловый Эфир		Устойчив	
Масло JP-4	Устойчив	Высоко устойчив	Не рекомендуется для применения
Керосин	Устойчив	Устойчив	Устойчив
Молочная кислота	Устойчив	Устойчив	Устойчив
Льняное масло	Устойчив	Устойчив	Устойчив
Жидкий кислород		Устойчив	
Лубрициновая смазка	Устойчив	Устойчив	Устойчив
Соли Магния	Устойчив	Устойчив	Устойчив
Малеиновая Кислота		Слабо устойчив	Устойчив
Ртуть		Устойчив	Устойчив
Метанол	Высоко устойчив	Высоко устойчив	Не рекомендуется для применения
Кетон Этил Метила	Не рекомендуется для применения	Слабо устойчив	Не рекомендуется для применения
Хлорид Метилена	Не рекомендуется для применения	Слабо устойчив	Не рекомендуется для применения
Минеральное масло	Устойчив	Устойчив	Устойчив
Моторное масло	Устойчив	Устойчив	Устойчив
Керосин	Устойчив	Устойчив	Устойчив
Природный газ	Устойчив	Устойчив	Устойчив

Продолжение таблицы на следующей странице

Продолжение

УСТОЙЧИВОСТЬ ГИБКИХ ВОЗДУХОВОДОВ К ХИМИЧЕСКИМ СРЕДАМ

Химическое название	Воздуховод ГВ-EPDM	Воздуховод ГВ-ПУ-0,7	Воздуховод ГВ-ПВХ-0,5
Соли Никеля		Слабо устойчив	Устойчив
Азотная Кислота (до 40%)	Устойчив	Слабо устойчив	Устойчив
Азот		Устойчив	
Олеиновая Кислота	Устойчив	Устойчив	Устойчив
Кислород		Устойчив	Устойчив
Озон		Устойчив	Устойчив
Хлорная кислота		Слабо устойчив	Устойчив
Перхлорэтилен	Не рекомендуется для применения	Слабо устойчив	Не рекомендуется для применения
Нефть, нефтепродукты		Устойчив	Устойчив
Фенол		Слабо устойчив	Не рекомендуется для применения
Фосфорная Кислота		Высоко устойчив	Устойчив
Цианид Калия		Устойчив	Устойчив
Соли Калия		Устойчив	Устойчив

Тип 1 - М - муфта
 Тип 2 - Ф - фланец
 Тип 3 - ФФ - фланцы с двух сторон
 Тип 4 - МФ - муфта + фланец

